

HSM New Edition

Heesemann hiomakoneet



HSM New Edition on leveänauhahiomakone pienille ja keskisuurille puuntyöstöyrityksille. Olipa kyseessä efektihiointa, poikittaishionta, lakkauksen välihiointa tai korkeakiiltohiointa, olivatpa työkappaleet paneeleita, massiivipuuta tai vaneria - Heesemann HSM New Edition tekee täydellistä jälkeä. Tämä automaattinen leveänauhahiomakone sopii erityisesti puusepille ja kalustevalmistajille. Heesemann HSM New Edition on saatavilla ennalta määritellyissä vakioasetuksissa, varustettuna kahdella, kolmella tai neljällä yksiköllä, ja sen voi varustaa poikittaishiontaprosessia varten.



Normaalit tuotantovolyymit

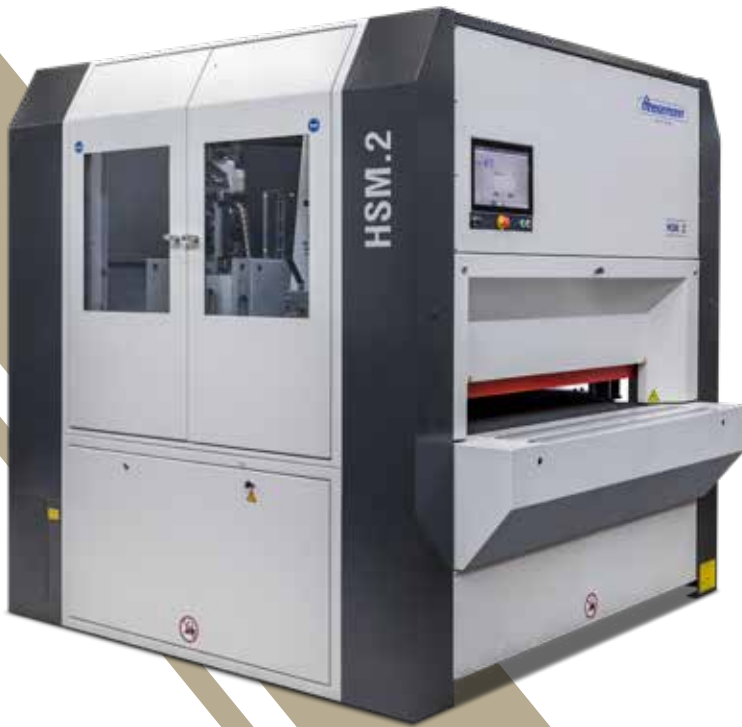


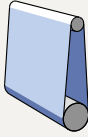
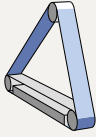
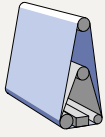
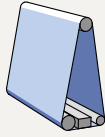
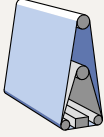
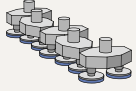
Työleveys: 1350 mm



Ylhäältä hiova

TEKNISET TIEDOT HSM NEW EDITION



Yksiköt							
							
	Pituushiontarulla (Lw)	Poikittainen hiontayksikkö (Q)	Pituushiontayksikkö, jossa painintalla ja kalibrointi-toiminto (Ldk)	Pituushiontayksikkö, jossa on kalibrointi-toiminto (Lk)	Pituushiontayksikkö, jossa on painintalla (Ld)	Laikkaharjayksikkö DB-S	Harjayksikkö (B)
Hiomanauhan mitat (p x l mm)	2620 x 1350	4800 x 150	2620 x 1350	2620 x 1350	2620 x 1350	10 Laikkaharjaa Ø 150 mm	
Ø Kontaktirulla (mm)	Teräs: 200 Kumi: 250						200
Teho ja hiomanauhan nopeus (m/s)	22 kW	15 kW 2 - 20 m / s	15 kW 1,8 - 18 m / s	15 kW 1,8 - 18 m / s	15 kW 1,8 - 9 m / s	Yksikön pyöriminen: 1,5 kW FU ± 60 - 300 min ⁻¹ Laikan pyöriminen: 5,5 / 7,5 kW FU ± 260 - 1.300 min ⁻¹	5,5 kW
Purunpoistoliitännän halkaisija (mm)	Ø 180	Ø 160	Ø 160	Ø 160	Ø 160	Ø 160 (2x)	Ø 160
Ilmamäärä (m³ / min)	30,5	24	24	24	24	24	24
Suosittelut ilmannopeus (m/s)	20	20	20	20	20	20	

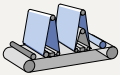
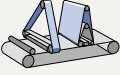
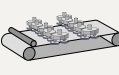
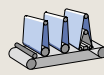
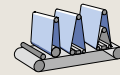
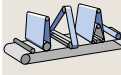
Koneen jalusta, työkorkeus 880 mm / työleveys 1350 mm				
B 2.260 H 2.250	Pituus (mm)	Paino (kg)	Syöttönopeus (m / min)	Alipaine (kW m³ / min)
2-hihnakone	ca. 1.960	ca. 4.000	3 - 15	2,2 11
3-hihnakone	ca. 2.510	ca. 5.500	3 - 15	2,2 11
4-hihnakone	ca. 3.130	ca. 6.000	3 - 15	2,2 11

Oikeus teknisiin muutoksiin pidätetään.

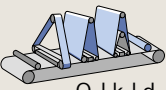
HEESEMANN

VAKIOKONEET

HSM NEW EDITION

KONETYYPPI								
HSM .2 New Edition					HSM .3 New Edition			
KONFIGURAATIO	 Lk-Ld	 Q-Ldk	 Ldk-DBS	 DBS-DBS	 Lw-Lw-Ld	 Lw-Lk-Ld	 Lw-Q-Ld	 Q-Ldk-DBS
KALIBROINTI	● ○ ○	● ○ ○	● ○ ○	○ ○ ○	● ● ●	● ● ●	● ● ○	● ○ ○
MASSIIVIPUU	● ● ○	● ● ○	● ● ○	● ○ ○	● ● ○	● ● ○	● ● ●	● ● ○
VANERINHIONTA	● ● ○	● ● ●	● ○ ○	● ○ ○	● ○ ○	● ● ○	● ● ●	● ● ●
LAKKAHIONTA	● ● ●	● ● ●	● ● ○	● ● ○	● ○ ○	● ● ●	● ● ●	● ● ●
KORKEAKILTO	○ ○ ○	● ● ○	○ ○ ○	○ ○ ○	○ ○ ○	○ ○ ○	● ● ○	● ● ○
STRUKTUURIHIONTA	valinnainen	valinnainen	● ● ○	● ● ○	valinnainen	valinnainen	valinnainen	● ● ○
3D/HARJAT	○ ○ ○	○ ○ ○	● ● ●	● ● ●	○ ○ ○	○ ○ ○	○ ○ ○	● ● ●
EFEKTIHIONTA	● ○ ○	● ● ○	● ● ○	○ ○ ○	● ○ ○	● ○ ○	● ● ○	● ● ●



					HSM .4 New Edition			
								
● ○ ○	● ● ●	● ● ○	● ○ ○	● ○ ○	● ● ●	● ● ●	● ● ○	● ○ ○
● ● ●	● ● ●	● ● ○	● ● ●	● ● ○	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●
● ● ●	● ○ ○	● ● ○	● ● ○	● ● ○	● ○ ○	● ● ○	● ● ●	● ● ●
● ● ●	● ○ ○	● ○ ○	● ● ●	● ● ○	● ○ ○	● ● ●	● ● ●	● ● ●
● ● ○	○ ○ ○	○ ○ ○	○ ○ ○	○ ○ ○	○ ○ ○	○ ○ ○	● ● ○	● ● ○
valinnainen	valinnainen	● ● ○	● ● ○	● ● ○	valinnainen	● ● ○	● ● ○	● ● ○
○ ○ ○	○ ○ ○	● ● ●	● ● ●	● ● ●	○ ○ ○	● ● ●	● ● ●	● ● ●
● ● ●	● ○ ○	● ● ○	● ● ○	● ○ ○	● ○ ○	● ● ○	● ● ●	● ● ●

Laikkaharjahiomayksikkö

DB-S

DB-S koostuu viidestä yksiköstä (kuusi yksikköä, jos hiomaleveys on 1.600 mm), joista jokainen sisältää kaksi 150 mm:n halkaisijaltaan olevaa laikkaharjaa. Yksiköiden ja laikkaharjojen pyörimissuuntaa ja nopeutta voidaan säätää itsenäisesti toisistaan riippumatta, jotta voidaan varmistaa sovelluksen äärimmäinen joustavuus ja suorituskyky. Sovelluksesta riippuen voidaan käyttää erilaisia laikkoja. Laikat, joissa on hiomanauhoja kolmiulotteisten työkappaleiden käsittelyyn, reunojen taittamiseen tai lakkauksen välihiontaan, Anderlon- tai kuparilankaharjastetuilla laikoilla rakenteen luomiseen tai hiomalaikoilla pintojen hiontaan ja viimeistelyyn.

Laikkaharjayksikkö tuottaa virheettömän pinnan. Näin ollen DB-S voidaan myös käyttää hiontakoneen viimeisenä yksikkönä. Tuloksena on täysin homogeeninen pinta. DB-S:ää voidaan käyttää puun lisäksi myös lakkapintojen, mineraalimateriaalien tai muovien hiontaan. Helppoa työkalun tai sovelluksen vaihtoa varten DB-S voidaan vetää sivulle koneesta integroitujen kiskojen avulla. Näin kaikki laikat ovat helposti saavutettavissa. Nopean lukitusmekanismin ansiosta työkalujen vaihto kestää vain muutaman minuutin.



Sovelluksesta riippuen voidaan käyttää erilaisia laikkaharjoja

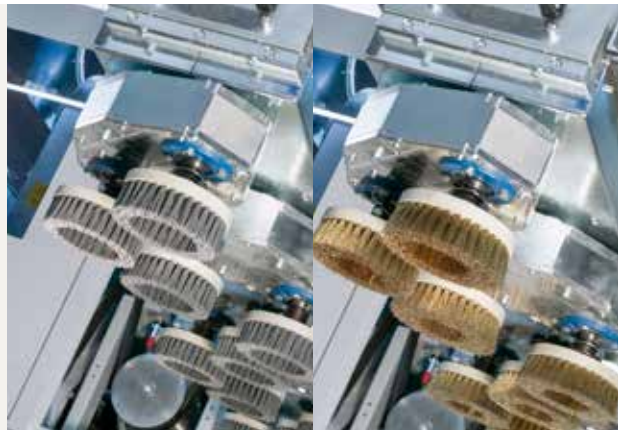
Hiomanauhat:

- Kolmiulotteisten työkappaleiden käsittely
- Reunojen pöyristys
- Lakkauksen välihiointa



Anderlon- tai kuparilanka:

- Rakenteen luominen ja teksturointi



Hiomatallat:

- Hionta ja pinnan viimeistely



Työkalujen tai sovellusten helppoa vaihtoa varten DB-S voidaan vetää koneesta sivulle integroitujen kiskojen avulla. Näin kaikki laikat ovat vapaasti saavutettavissa. Nopeiden pikalukkojen ansiosta tämä onnistuu muutamassa minuutissa.

PIKAVAIHTOHARJAYSIKKÖ

Pyörivä harjayksikkö | 3D-viimeistely

- Hienohionta puu- ja puumateriaaleille sekä lakatuille pinnoille
- Edellisten prosessien hiontakuvion tarkentaminen
- Sopii kolmiulotteisten työkappalepintojen käsittelyyn



Rakenneharja Anderlon

- Ihanteellinen kevyestä keskiraskaaseen puun ja pehmeän puun rakenteen luomiseen



Rakenneharja kuparilanka

- Hyvin sopiva voimakkaaseen rakenteen luomiseen kovassa ja pehmeässä puussa



Satiiniharja

- Suositellaan lakattujen pintojen tasoittamiseen



SOVELLUSALUEET EFEKTIHIONTA

Yksilöllisiä hiontaefektejä luoville asiakasratkaisuille Vähintään yhdellä poikittais- ja pituushiomayksiköllä varustetulla Heesemannin hiomakoneella voidaan saavuttaa hämmästyttäviä hiontaefektejä. Tässä on lyhyt kuvaus mahdollisuuksista:

Sahapintaiset pinnat

Heesemannin poikittaisen hiomayksikön ja erittäin karkean hiomanauhan avulla voidaan luoda poikkeuksellisia sahapintaisia koristeita työkappaleiden pintaan.



Vintage Look

”Vintage Look” voidaan luoda Heesemannin pituushiomayksiköllä työkappaleille, joissa on kaksi erilaista lakkauserrosta. Työkappaleet, joissa on tumma pohjuste ja vaaleampi päällyslakka, voidaan käsitellä erityisellä hiontaohjelmalla jotta saavutetaan tarkoituksellisen epäsäännöllisen hiontatulos.



Höylähionta

Heesemannin pituushiomayksiköllä yhdessä erittäin joustavien hiomanauhojen, erikoisteräslävyn ja erityisen hiontaohjelman kanssa voidaan luoda satunnaisia syvennyksiä työkappaleiden pinnalle.



KONESTANDARDIMME



IPC kosketusnäytöllä

Kaikki Heesemann-koneet on vakiona varustettu tehokkaalla ja erittäin joustavalla teollisuustietokoneella. Kaikki usein toistuvat säätöarvot on esitetty selkeästi graafisesti yhdellä näytön sivulla. Lisäksi tämä teollisuustietokone tarjoaa monipuolisia sovelluksia standardiliitännöiden kautta tallennuslaitteille ja etädiagnostiikkaan.

MMI-Intuiitiivinen käyttö

Valinnainen MMI-paketti varustaa Heesemann-koneesi LED-nauhoilla sisään- ja ulostulossa. LEDit tarjoavat kaksi ratkaisevaa toimintoa. Ensinnäkin nauhat näyttävät yksinkertaisen värisymboliikan avulla, mihin kohtaan työkappale tulisi asettaa hiomanauhojen kulumisen optimoimiseksi. Ohjaus käsittelee tähän erilaisia parametreja, joita käyttäjä voi säätää. Tämä menetelmä vähentää välittömästi ja merkittävästi työkalukustannuksiasi, koska nauhat kuluvat tasaisemmin.

Toiseksi LED-nauhat näyttävät myös varoituksia tai virheitä, jotta voit tunnistaa virheilmoitukset jo kaukaa. Lisävarusteena koneeseesi voidaan asentaa myös lisäkamera. Käyttäjä näkee päätteeltä reaaliaikaisen kuvan koneen ulostulosta ja voi reagoida milloin tahansa, esimerkiksi jos työkappale tukkii ulostulon. MMI-paketti tarjoaa lisäkontrollia ja auttaa parantamaan prosessien taloudellisuutta kestävästi.



HEESEMANN ENERGIANHALLINTAJÄRJESTELMÄ



Edut ympäristölle ja käyttäjälle



Heesemannin EMS-energiansäästöjärjestelmässä hyötyvät sekä ympäristö että käyttäjä. Vähentynyt energiankulutus säästää ympäristöä ja vähentää kustannuksia. Kun työkappaleita ei syötetä koneeseen, yksiköiden käyttömoottorien nopeutta vähennetään. Tämä vähentää koneen energiankulutusta merkittävästi riippuen kuormituksesta. Uusia työkappaleita syötettäessä kaikki moottorit käynnistyvät nopeasti uudelleen.

HSM

Karl Heesemann
Maschinenfabrik GmbH & Co. KG
Reuterstraße 15
32547 Bad Oeynhausen

verkauf@heesemann.de
www.heesemann.de



JÄLLEENMYyjÄ SUOMESSA JA
VIROSSA:

Projecta Oy
Lukkosepänkatu 14
20320 Turku
020 771 30
info@projecta.fi

Projecta Balti OÜ
Sinilille tee 1, Peetri, Rae vald
EE75312 HARJUMAA
+372 6 030 620
projecta@projecta.ee