MADE WITH PROJECTA

PROJECTAN ASIAKASLEHTI 2019

PRO RATKAISUT TEOLLISUUTEEN JA TEKIJÖILLE – PROJECTA.FI

Puumessut
Jyväskylän Paviljonki 4.–6.9.2019
PUUTUOTETEOLLISUUS – PUUNTYÖSTÖ – BIOTALOUS

TERVETULOA OSASTOLLEMME B 326 LEHDESSÄ MESSU-TARJONTAMME

PAUL MACHINENFABRIK
-SAHAT NYT PROJECTALTA

ASIAKKAAMME TÄLLI OY

KIINNOSTAVIA ASIAKASREFERENSSEJÄ

LAAJA LIGNA-RAPORTTI

TULEVIA TAPAHTUMIA

PÄÄKIRJOITUS

DIGITALISAATIO ON YHÄ "YKKÖSJUTTU"

Vuosia sitten kirjoitin lehdessämme digitalisaatiosta ja sen tuomasta muutoksesta. Suurin muutos kohdistui työntekijöihin ja varsinkin työtehtäviin sekä osaamistarpeisiin. Tilanne oli erittäin mielenkiintoinen alallamme. Työntekijöiden keski-ikä oli korkea ja hiljainen tieto uhkasi kadota eläköitymisten mukana. Samalla oli suuri koulutustarve digitalisaatioon ja sen hyödyntämiselle. Samat haasteet koskivat myös Projectaa eli miten voimme hyödyntää digitalisaatiota asiakkaidemme ja itsemme avuksi.

Asiat ovat edenneet vuosien mittaan ja konkretisoituneet. Uusia tuotteita on tullut markkinoille kuten Tapio, pilvipohjaiset optimointiohjelmistot, suunnitteluohjelmistot yms.

Arvion mukaan keskimäärin 51% työajasta voitaisiin täydentää tai tehostaa älytekniikalla. Jopa 38% työntekijöiden tekemästä työstä voidaan tulevaisuudessa automatisoida. Toki tämä vaihtelee alan ja työtehtävien mukaan.

Puumessuilla tuomme esille lukuisan määrän eri mahdollisuuksia tehostaa ja automatisoida tuotantoa sekä suunnittelua. Tiedostamme Projectalla, että digitaalista kehitystä estäviin tekijöihin lukeutuvat muun muassa epärealistiset odotukset työkaluja kohtaan sekä puutteellinen koulutus ja tuki niiden käyttämisessä. Juurikin näiden asioiden korjaamisen ja jatkuvan parantamisen olemme ottaneet yhdeksi tärkeäksi elementiksi alamme tulevaisuuden kehittämisessä.

Projecta on tunnettu teollisuuden kone- ja komponenttitoimittaja, joka tuottaa asiakkaiden liiketoimintaa edistäviä ratkaisuja. Tavoitteemme on muuttua "toimittajasta" asiakkaidenmme päivittäiseksi yhteistyökumppaniksi. Juuri näiden Pro-ratkaisujen tuottavuus syntyy toimialakokemuksesta ja läheisestä yhteistyöstä asiakkaan kanssa. Projectan ammattimainen toiminta ja monipuoliset ratkaisut ovat tarkoitettuja asiakkaidemme tuloksentekoon.

Tähän tavoitteeseen liittyy myös tämän vuoden Puumessujen osastomme. Osastollamme ei tänä vuonna ole esillä vain yhtä Homag ryhmän konetta, vaan roppakaupalla tietoa uusista ratkaisuista. Jokainen esittelemämme ratkaisu on otettavissa käyttöön jo tänään. Ratkaisut muuttavat askel askeleelta toiminnan joustavammaksi ja tuottavammaksi.

SEBASTIAN TAMMINEN

MYYNTIJOHTAJA
Sebastian Tamminen
020 771 3303
sebastian.tamminen@projecta.fi

MADE WITH PROJECTA
Koneuutiset
Projecta Oy:n asiakaslehti
Painosmäärä 3300 kpl.

JULKAISIJA
Projecta Oy
Lukkosepänkatu 14
20320 Turku
p. 020 771 30

TOIMITUS JA TAITTO
Teija Ahola
teija.ahola@projecta.fi
p. 020 771 30

PAINO
Painotalo Painola
Jousitie 2
20760 Piispanristi

JAKELU
Asiakaslehden osoitelähteenä on Projecta Oy:n asiakasrekisteri. Tilaukset, osoitteenmuutokset ja postituslistalta poistot osoitteeseen: info@projecta.fi

LIGNA-RAPORTTI

HOMAG LIGNA 2019 -messuilla oli 5,000 m² näyttelyalue täynnä innovaatioita:

HOMAG tarjoaa optimaalisen ratkaisun alan kaikille toimijoille

TEKSTI JA KUVAT: HOMAG Group AG

LIGNA 2019 -messuilla HOMAG täytti jälleen kerran hallin no 14 puuntyöstökoneillaan, -ohjelmistoillaan ja teknisillä innovaatioillaan. Kaikki ratkaisut olivat nähtävissä livekäytössä. Osana "YOUR SOLUTION"-lupausta, HOMAG esitteli laajan valikoiman kokonaisvaltaisia ratkaisukonsepteja, joiden avulla niin pienet kuin suuretkin yritykset voivat vastata markkinoiden moderneihin vaatimuksiin ja tulevaisuuden suuntauksiin. Rakennuselementtien tuottajille esiteltiin tämän vuoden uutuudet täydennettynä kaikilla talopakettien automaatioratkaisuilla. WEINMANN esitteli myös uusimmat talonrakennusteollisuuden koneet hallissa 13.

INTEGROIDUT, LAAJAT TYÖVAIHE- JA SOLUKONSEPTIT DIGITAALISILLA OMINAISUUKSILLA JA OHJELMISTOILLA HERÄTTIVÄT PALJON KIINNOSTUSTA

HOMAG esitteli ratkaisunsa eri tarpeisiin:

- Kaksi uutta integroitua työpajakonseptia avustavilla digitaalisilla ominaisuuksilla, jotka on kehitetty erityisesti puusepille ja kirvesmiehille
- Täysin verkottuneet, automaattiset ja itsenäiset konseptit pienille ja keskisuurille yrityksille
- Ratkaisut tehokkaalle huonekalutuotannolle

VAKUUTTAVAA: HOMAG KIINNOSTI VIERAILIJOITA

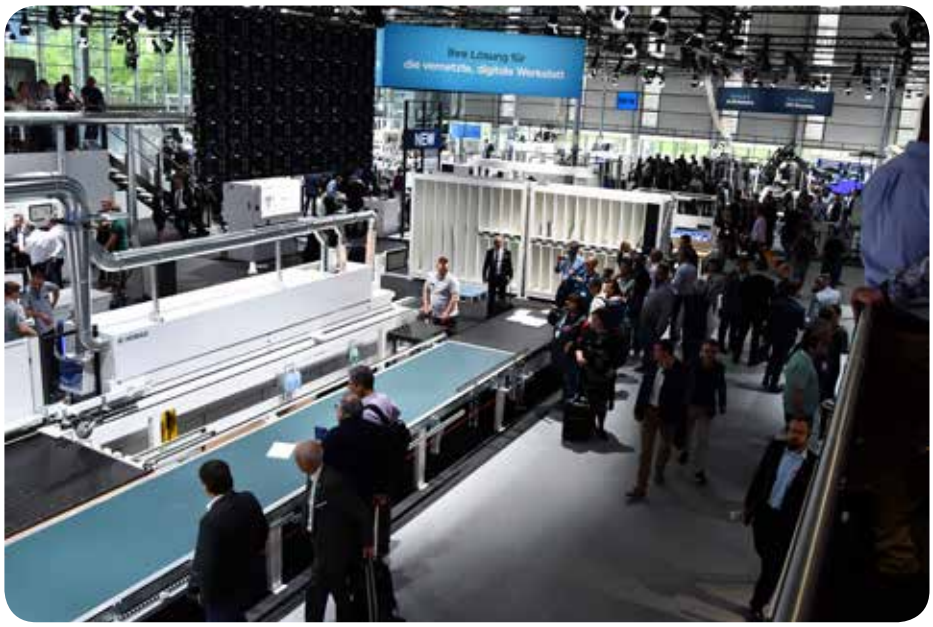
HOMAG on erittäin tyytyväinen LIGNA-messujen vierailijamäärään, uusiin mahdollisuuksiin ja messuilla tehtyihin tilauksiin. Messuvieraita kiinnosti erityisesti sisustus- ja teollisen huonekalutuotannon ratkaisut, varsinkin keittiö- ja huonekaluteollisuuteen. Digitaalisista tuotteista vierailijoita kiinnosti eniten ServiceBoard ja MachineBoard (tapio).

LIGNA-messuilla vieraili yli 90 000 ihmistä yli 100 maasta. HOMAG:in osaston vierailijoista 61% oli kansainvälisiä asiakkaita, ja he viettivät myös enemmän aikaa osastolla keskustelemassa tuotteista kuin aikaisempina vuosina.

KONSEPTIT PUUSEPILLE - PKT-SEKTORI: KOKONAISVALTAINEN KONSEPTI RAKENTUU YKSITTÄISISTÄ OSISTA VAIHE VAIHEELTA

Hallissa 14 HOMAG keskittyi pienten ja keskikokoisten puuntyöstöyritysten ongelmiin:

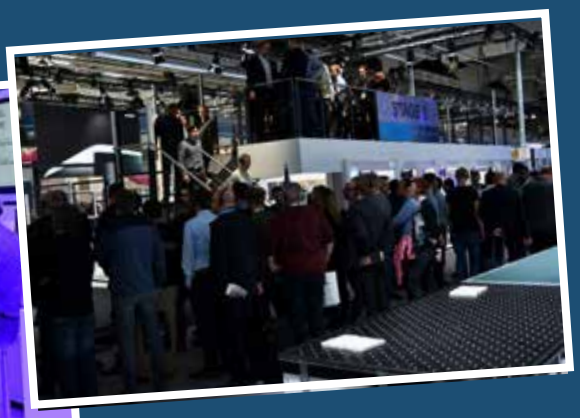
- Millaisia mahdollisuuksia digitalisoinnilla on pienille ja keskikokoisille yrityksille?
- Mitkä helppokäyttöiset toiminnot ja ominaisuudet auttavat näitä yrityksiä?
- Miten jokainen yritys voi löytää itselle sopivat palaset?



Pekka Paasivaara (CEO HOMAG) on vakuuttunut digitalisaatiosta ja tulevaisuuden Industry 4.0 ratkaisuista.

"Olemme ottaneet valtavan harppauksen digitaalisessa puuntyöstössä ja se huomattiin myös LIGNA 2019-messuilla. Kiinnostus on maailmanlaajuinen. On mahtavaa tavata niin monia asiakkaita ympäri maailmaa, jotka ovat halukkaita investoimaan tulevaisuuteen. Uudet ratkaisut kiinnostivat yhtä paljon pieniä kuin suuria teollisuusyrityksiä. Tämä on positiivinen merkki meille kaikille."

LIGNA-RAPORTTI



HC HOMAG

LIGNA:ssa HOMAG vastasi näihin kysymyksiin esitellen ominaisuuksia, jotka yksinkertaistavat työtä vain muutamalla yksinkertaisella toimella. Yrityksen ei tarvitse sijoittaa kokonaiseen järjestelmään, vaan se voi valita yksittäisiä koneita, älykkäitä ohjelmistoja ja digitaalisia ominaisuuksia, jotka kommunikoivat keskenään, ja integroida nämä yhteen niin, että hyöty on suurin.

TEQTOURS JA LIVE-ESITTELYT: TÄYDELLINEN MENESTYS

HOMAG järjesti erilaisia teknisiä opastettuja TEQtours-kierroksia, joissa esiteltiin uudet integroidut konseptit livenä. Kierroksilla näytettiin, miltä ratkaisut näyttävät käytännössä ja mitä hyötyjä niissä on päivittäisissä työstöissä. Esittelyjä oli 12 päivässä ja ne olivat aivan täynnä. Noin 1500 ihmistä vieraili TEQtours-kierroksilla. Tämä osoitti, että pienet ja keskisuuret yritykset ovat halukkaita panostamaan digitalisointiin ja tuotannon automatisointiin.

KOLME ERILAISTA KONSEPTIA ERI SUORITUSLUOKISSA

”DIGITAALINEN VALMIUS”:

Tietyssä pisteessä jokainen yritys joutuu pohtimaan, miten on parasta aloittaa digitalisointi. HOMAG tarjoaa yksinkertaisen perusratkaisun, joka mahdollistaa tuotannon läpinäkyvyyden, optimoi työvaiheet ja parantaa työstöprosesseja.

” DIGITAALISESTI YHDISTETYT LAITTEET ”:

Tässä konseptissa HOMAG näytti, miten kaikki koneet vaativat vain yhden työntekijän. Työvaiheet ja koneet on erotettu toisistaan. Työstön tiedot ovat saatavilla digitaalisessa muodossa, ja työntekijä voi muuttaa työstön jokaista vaihetta.

LIGNA oli menestys ja teki vierailijoihin vaikutuksen. Menestykseen tyytyväisenä, Dr. Markus Vöge (EvP Global Sales & Marketing):

Olen enemmän kuin tyytyväinen messuihin ja myyntitiimimme. HOMAG:n innovaatiot ja tuotekehitys tekivät vierailijoihin vaikutuksen. HOMAG:n osasto oli aivan täynnä vierailijoita, heti alusta saakka. Pelkästään meidän innovaatiokeskuksessamme kävi 4500 vierailijaa. Kuten aiemmillakin messuilla, tavoitteemme oli tarjota kaikille yksilöllinen ratkaisu – digitaalisista ominaisuuksista oikeaan ohjelmistoon ja parhaiten soveltuvaan teknologiaan. Olemme ylittäneet tämän tavoitteen. Olemme oikea yhteistyökumppani asiakkaillemme, oli kyseessä sitten puuseppä tai teollisuusyritys.”

“RATKAISU KESKENÄÄN VERKOTTUNEILLE YKSITTÄISILLE SOLUILLE”:

HOMAG esitteli työstösolut, joita voidaan modulaarisesti laajentaa. Se on täydellinen ratkaisu keskikokoisille puuteollisuusyrityksille. Jokainen solu on jo valmiiksi ihanteellinen ratkaisu paneelien tehokkaalle työstölle. Yksittäiset solut yhdistetään ohjatuilla TRANSBOT-ajoneuvoilla, jotka esiteltiin ensimmäistä kertaa HOLZ HANDWERK 2018-messuilla. ControllerMES tuotannonhallintajärjestelmä ohjaa prosessia. Kaikki nämä elementit yhdessä muodostavat täysin autonomisen ja automaattisen tuotannon, Batch size 1. Tuotanto alkaa sahauksesta ja päättyy täysin pakattuihin tuotteeseen. Ratkaisu voidaan räätälöidä vastaamaan kaikkien asiakkaiden yksilöllisiä tarpeita.

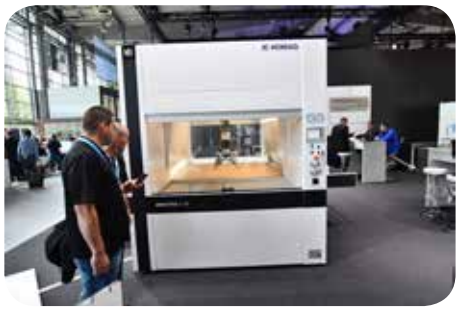
Jokainen konsepti sisältää eri työpisteet ja moduulit – jokainen yritys voi valita itselleen sopivat komponentit ja digitaaliset ominaisuudet.

KATTAVASTI UUSIA OMINAISUUKSIA:

– PINTAKÄSITTELYN ASIANTUNTIJA LIGNA-MESSUILLA

Homag jatkaa pintakäsittelyteknologian kehittämistä. Tämä nähtiin myös LIGNA 2019-messuilla. Pintakäsittelyratkaisut veivät suuren osan näyttelytilasta. Osastolla esiteltiin pintakäsittelyteknologiaa uusilla ja optimoiduilla ratkaisuilla hiontaan, maalaukseen ja laminointiin. Lisäksi HOMAG oli mukana Makorin osastolla. HOMAG on ollut tämän pintakäsittelyn asiantuntijan läheinen yhteistyökumppani Italiassa jo kaksi vuotta.

HOMAG esitteli uutta teknologiaa ja ominaisuuksia pintakäsittelylle, tarjoten uusia menetelmiä huonekalutuotannolle ergonomisesti, älykkäästi ja tehokkaasti.



HOMAG HOMAG ESITTELI LAAJAN VALIKOIMAN KONEITA RUISKUMAALAUKSELLE LIGNA 2019-MESSUILLA. RATKAISUJA LÖYTYI PKT-SEKTORILLE SEKÄ TEOLLISUUDELLE.

LIGNA-RAPORTTI

HOMAG ESITTELI PINTAKÄSITTELYRATKAISUJA LAAJASTI – MYÖS MASSIIVIPUULLE JA HIONNALLE

HOMAG

DIGITAALISEN PRINTTAUSYHDISTYKSEN PERUSTAMINEN „DIPA“

– SUURTA KIINNOSTUSTA DIGITAALISEEN PRINTTAUKSEEN

Pinnan ulkoasulla on yhä suurempi merkitys sisustuselementeille kuten huonekaluille, seinille ja lattioille. Yksilöllisten ja korkealaatuisten pintojen kysyntä kasvaa jatkuvasti. Alan innovatiiviset yritykset haluavat tarjota ratkaisuja kasvavalle kysynnälle ja ne perustivat Digital Printing Association (DIPA) -yhdistyksen. HOMAG:n lisäksi uuden yhdistyksen perustajia ovat MB Digitalprint GmbH & Co. KG, Li&Co AG, Durst Phototechnik AG ja Adler-Werk Lackfabrik Johann Berghofer GmbH & Co KG. DIPA:n päätavoitteena on digitaalisen printtauksen innovatiivisen teknologian saaminen alan käyttöön.

DIPA yhdistää pintakäsittelyn kaikkien osa-alueiden asiantuntijat ja yritykset, jotka jo käyttävät teknologiaa menestyksellisesti. Yhdistys haluaa mahdollistaa digitaalisen printtauksen kaikille pintakäsittely-yrityksille. Pitkällä aikavälillä tavoite on tehdä DIPA:sta rekisteröity yhdistys. Voittoa tavoittelemattomana organisaationa sen on tarkoitus olla avoin kaikille kiinnostuneille yrityksille.

KOE LIGNA VIELÄ KERRAN

HOMAG kuvasi ja tuotti monia videoita LIGNA-messuilla. Katso vielä HOMAG:n kohokohdat LIGNA:ssa.

1 . HOMAG: LIVE FROM THE LIGNA 2019!

Aiheet:

- InnovationCenter: Miltä tulevaisuuden prosessit näyttävät?
- Nopea huonekalutuotanto: Huonekalutuotanto livenä ja AR-lasien läpi. Miten suunnitellaan tänä päivänä? - ”Intelligent Virtual Planning (iVP)” kanssa!
- Pintakäsittely: Täydellinen valikoima koneita – täydennettynä älykkäillä operaattorisovelluksilla
- Haastattelu: Pekka Paasivaara (CEO)

KATSO VIDEO TÄSTÄ:

2 . HOMAG: RATKAISUT PUUNTYÖSTÖYRITYKSILLE LIGNA 2019!

Aiheet:

- Kierros ympäri työpajan täynnä mahdollisuuksia, jotka valmistavat puusepät tulevaisuuteen
- Yksinkertaiset, digitaaliset tuotteet toiminnassa:
- cabinetCreator: huonekalujen suunnitteluun
- productionManager: digitaalinen tilauskansio
- productionAssist Edge: älykäs reunalistoituskoneen hallinta
- productionAssist Sorting: osien lajittelu LED-nauhan ja skannerikäsineen avulla
- productionAssist Assembly: kaikki tieto huonekalujen kokoamiseen yhdellä silmäyksellä
- Uusi nestausratkaisu: CENTATEQ N-600 tekee kaiken paitsi reunat
- Huolto – intelliAdviceApp: Sovellus ehdottaa ratkaisuja vianetsinnälle, jotka ovat toimineet samanlaisessa ongelmassa
- Haastattelu: Eduard Schiessl (Sales Manager HOMAG Germany)

KATSO VIDEO TÄSTÄ:

Kuvat: HOMAG Group AG

LIGNA-RAPORTTI

UUDET CNC-TYÖSTÖRATKAISUT

YKSINKERTAINEN, INTUITIIVINEN JA NOPEA IMUTIILIEN ASETTELU SÄÄSTÄÄ KONEENKÄYTTÄJÄN AIKAA JA VARMISTAA, ETTÄ TIILET TULEVAT OIKEAAN KOHTAAN.

CENTATEQ P-210 –UUSI CNC-MONITAITURI

Uusi CENTATEQ P-210 sarja näytti mihin se pystyy, kun se esiteltiin ensi kertaa LIGNA:ssa. HOMAG:in uudet CNC-koneet ovat monipuolisempia kuin ennen: portaalirakenne on varustettu moottoreilla molemmin puolin, porayksikkö ja jyrsinkara ovat erikseen kahdella itsenäisellä Z-akselilla, dynaaminen tilankäyttö vuorotyöstöön ja kaksipiirinen alipainekiinnitinjärjestelmä, joka mahdollistaa loputtoman määrän kiinnitysmahdollisuuksia.

Optiona on saatavilla paketti, jolla konetta voidaan hallita suoraan koneen rungosta. Ulkoiseen älylaitteeseen (matkapuhelimeen tai tablettiin) on mahdollista asentaa uusi PowerTouch 2 -käyttöliittymä, jolla voidaan ohjata PC87-laitetta. Koneessa on lisäksi kehittynyt välin tunnistus ja automaattinen paikkakohtainen imuyksikkö. Tämä kone on sarjansa esikuva. Se on helppokäyttöinen ja suorituskykyinen.

CENTATEQ P-210 voidaan varustaa jopa 24 työkalun vaihtajalla ja jopa 21 pystysuoralla ja 10 vaakasuoralla porauskaralla, joissa on patentoitu karalukitus. Käyttäjä voi valita 3-, 4-, ja 5-akselisen työstöpään välillä, ja nyt myös reunalistoitus on mahdollista. Tästä kaikesta huolimatta CENTATEQ vaatii vain hieman suuremman tilan kuin pikkuveljensä P-110, ja koneen käyttö onnistuu kolmelta puolelta. ”Halusimme, että CENTATEQ P-210 on suorituskykyinen, helppokäyttöinen ja joustava, eikä vaadi paljon tilaa. Mielestämme onnistuimme tässä,” kertoo tuotepäällikkö Friedhelm Rempp uudesta CENTATEQ P-210:stä.

» CENTATEQ P-210 voidaan varustaa jopa 24 työkalun vaihtajalla ja jopa 21 pystysuoralla ja 10 vaakasuoralla porauskaralla, joissa on patentoitu karalukitus.

LIGNA-RAPORTTI

HOMAG

UUTTA LIIMAUSTEKNOLOGIASSA: POWEREDGE PRO DUO REUNALISTOITUSYKSIKKÖ

» Uusi powerEdge Pro Duo -reunalistoitusyksikkö julkaistiin LIGNA-messuilla.

Uutuus muotoiltujen työkappaleiden reunalistoitukseen: HOMAG:n asiantuntijat ovat kehittäneet täysin uuden listoitusyksikön CNC-koneisiin. Upouusi powerEdge Pro Duo -reunalistoitusyksikkö esiteltiin ensimmäistä kertaa LIGNA-messuilla. ”Monitaituri” yhdistää 30 vuoden kokemuksen listoittavista CNC-koneista yhteen yksikköön, joka täyttää valmistajien kaikki nykyiset ja tulevat vaatimukset. Paine, lämpötila ja nopeus ovat helposti hallittavissa älykkäällä hallintajärjestelmällä. Lopputuloksena on reunan täydellinen laatu aina ensimmäisestä komponentista asti.

Ominaisuudet:

» Täydellinen 0-sauma kuumailmatekniikalla ja tarkoitukseen soveltuvilla nauhoilla.

» 0-saumaa ja perinteistä liimasaumaa samassa komponentissa ilman yksikön vaihtoja

» Täsmällinen paikotus. Tarkka kopiointi ja nauhansyötön suora valvonta takaavat täsmällisen nauhan syötön vaikeissakin muodoissa sekä 360º ympärilistoituksissa.

» Ohjelmoinnin helppous. Puristuspaineen ja lämpötilan asetus riittää. Ohjaus hoitaa sen, että lämpötila pysyy vakaana muodosta riippumatta. Testikappaleiden määrä minimoitu.

Tekniset tiedot:

Nauhan korkeus:	max. 65 mm
Nauhan paksuus:	0,4 - 3 mm (riippuu nauhamateriaalista)
Nopeus suora:	32 m/min (EVA) / 12 m/min Airtec
Säde sisänurkassa:	30 mm. Pienemmät pyydettäessä
Sisäympyrän halkaisija	>400 mm

ROBOTTIEN KÄYTTÖ CNC-TYÖSTÖISSÄ — ERITTÄIN KANNATTAVAA

Koko, laajuus ja CNC-kokoonpano eivät ole oleellisimpia asioita arvioitaessa, onko CNC-koneen automaatio kannattavaa. Jopa peruskoneeseen, joka on täydellisesti räätälöity työstöille ja niiden vaatimuksille, löytyy sopiva automaatioratkaisu - automaatio on hyödyllisintä pienimmissäkin koneissa.

Esimerkiksi DRILLTEQ V-sarjan pystysuora työstökeskus voidaan automatisoida robotilla ja saavuttaa huikeita laatu- ja tehokkuushyötyjä. Säästetty työvoima voidaan käyttää muualla, optimoiden saatavilla olevat resurssit.

» Perustason HOMAG-koneilla on jo optio robottiyhteydelle (kuvassa: DRILLTEQ V-sarja). Työkappaleiden turvallinen, tarkka ja automaattinen määritys, ulossyöttö ja pinoaminen johtaa tehokkaampaan tuotantoon.

LIGNA-RAPORTTI

CENTATEQ T-300 SARJA: TUPLASTI PÖYTÄÄ — TUPLASTI JOUSTAVUUTTA

» Uusi CENTATEQ T-300 CNC-työstökeskus

Uutuus LIGNA:ssa: ihanteellinen kumppani huonekaluteollisuudelle. Uusi CENTATEQ T-300 koostuu kahdesta CNC-koneesta, joissa on rasteripöytä ja hallintajärjestelmä. Yhdistelmä vaatii vain 64 m² alueen, johon kuuluu kaksi liikkuvaa pöytää, kaksi jyrsinkaraa, kaksi täysin varustettua porayksikköä ja erittäin voimakas imuri yhdistettynä uusimpaan turvallisuus- ja hallintateknologiaan. Käytössä on yhteensä 1550x6400 mm työstöalue. Molempia pöytiä, jotka ovat mitoiltaan 1550x3150 mm, voidaan myös käyttää erikseen. Esimerkiksi kalusteen etuosia voidaan työstää vasemmalla pöydällä ja runkoa oikealla pöydällä. 5-akselinen kara voidaan liittää CENTATEQ T-300 koneeseen. Koneen muotoilu mahdollistaa joustavan käytön yhdellä tai kahdella karalla, 3-, 4-, tai 5-akselilla. Turvallisuuskonseptin ja ylätukien jykevän rakenteen ansiosta työstönopeus voi olla jopa 100 m/min x- ja y-suunnissa.

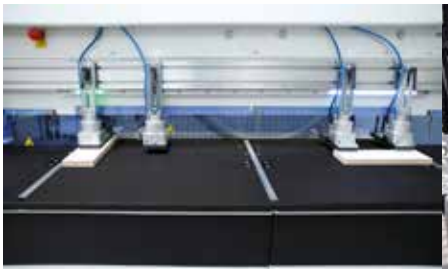
PORAUS, JYRSIMINEN JA TAPITUS: REUNOJEN TÄYDELLINEN TYÖSTÖ

HOMAG on säätänyt DRILLTEQ D-500 konetta paremmaksi. Kone kehitettiin alun perin täydentämään pystysuoria CNC-työstöjä (nestausta) ja sitä käytettiin vaakatason porauksiin ja/tai tapinlyöntiin.

LIGNA:ssa esiteltiin DRILLTEQ D-500, joka pystyy lisäksi jyrsimään ja työstämään kaikkia nykyisiä liitostekniikoita, kuten Lamello Clamex, ja saranoita kuten Grass Tiomos. Kone voi myös asentaa suoraan useita eri kiinnittimiä.

Kaikkia työvaiheita tukee operaattorin avustusjärjestelmä intelliGuide. Järjestelmä käyttää LED-valoja osoittamaan koneen käyttäjälle seuraavan työstövaiheen.

» DRILLTEQ D-510



» intelliGuide —LED-valot osoittavat, mihin työstökappale pitää asettaa. Valojen väri muuttuu, kun kappale on kiinnitetty oikein. Näin työstön laatua on helppo seurata.

» LIGNA:n jälkeen DRILLTEQ D-500 pystyy lisäksi jyrsimään ja työstämään kaikkia nykyisiä liitostekniikoita, kuten Lamello Clamex, ja saranoita kuten Grass Tiomos.

LIGNA-RAPORTTI

HOMAG

NESTAUS CENTATEQ N-600:LLA – KAIKKI PAITSI REUNAT

CENTATEQ N-600 -nestauskone jyrsii ja poraa viidellä akselilla ja tarjoaa optiona kiinnittimet suoraan asennettuna. LIGNA:ssa HOMAG esitteli tämän toiminnon Cabineo-porausyksikköön uudella Cabineo-syöttöjärjestelmällä. Kun työstökappaleet olivat valmiit, FEEDBOT C-500 kuljetti ne varastoon. Poistaakseen työkappaleet nestauskoneesta, robotti siirsi kappaleet yksitellen tuottaakseen optimoidun pinon. Pinossa jokaisella tasolla on niin monta kappaletta kuin mahdollista. Pinon geometria pienentää pinon korkeutta ja täten kuljetuskustannuksia. Pino on myös erittäin vakaa, joten kappaleet ovat valmiit työstettäväksi reunalistoituskoneessa. Automaatiojärjestelmän käyttö parantaa tehokkuutta ja tuotteiden laatua.

» N-600 -koneeseen on saatavilla optio, joka mahdollistaa kiinnitysjärjestelmän mukaisten reikien poraamisen. Lignan jälkeen myös asennus on mahdollista. Kuvassa esimerkkinä Cabineo -järjestelmä.

Kysy lisää HOMAG:in CNC-työstöratkaisuista:

Sebastian Tamminen
myyntijohtaja
020 771 3303
sebastian.tamminen@projecta.fi

Jouni Häkkänen
myyntipäällikkö
020 771 3320
jouni.hakkanen@projecta.fi

Petri Leivonen
tuotepäällikkö
020 771 3325
petri.leivonen@projecta.fi

Jukka Nevavuo
tuotepäällikkö
020 771 3308
jukka.nevavuo@projecta.fi

LIGNA-RAPORTTI

UUDET PINTAKÄSITTELYRATKAISUT – TÄYDELLINEN TUOTEVALIKOIMA

HOMAG on jo muutaman vuoden laajentanut strategiaansa ja asiantuntemustaan pintakäsittelyssä. Yritys esitteli jälleen kerran LIGNA-messuilla monia optiota täydennettyinä lukuisilla teknisillä muutoksilla. Yhdistettynä uusiin työkaluihin ja digitaalisiin aputoimintoihin, pintakäsittely on nyt tehokkaampaa kuin koskaan — avaten uusia mahdollisuuksia kaupan- ja teollisuusalan yrityksille.

MAALAUS

HOMAG yllättää asiakkaansa monipuolisella tuotevalikoimallaan. Se on keskittynyt SPRAYTEQ S-100 -sarjaan pintakäsittelyssä. Tämä kone on kehitetty erityisesti pienille ja keskikokoisille yrityksille, jotka haluavat perustason koneen automaattiselle suihkemaalaukselle. HOMAG tarjoaa myös paljon muuta. Yhteistyössä maailmankuulun maalausjärjestelmien asiantuntijan MAKOR:in kanssa HOMAG tarjoaa kattavan tuotevalikoiman, johon sisältyy koneita pinta- sekä profiili- ja ikkunamaalaukselle. Lisäksi HOMAG tarjoaa monen suoritustason koneita ja järjestelmiä, jotka kaikki ovat räätälöitävissä pienten- ja keskikokoisten kaupan- ja teollisuusalan yritysten yksilöllisiin vaatimuksiin. HOMAG:lta löytyy kaikki pintakäsittelyteknologiasta kuivausjärjestelmiin ja materiaalin käsittelyyn. Mitä tahansa tarvitset, Homagilta löytyy se.

UUDISTETTU SPRAYTEQ S-100

» HOMAG esitteli optimoidun version SPRAYTEQ S-100 pintakäsittelykoneesta, vain kaksi vuotta alkuperäisen julkaisun jälkeen.

HOMAG esitteli optimoidun version SPRAYTEQ S-100 pintakäsittelykoneesta — vain kaksi vuotta alkuperäisen julkaisun jälkeen. Tämä uudistus tarjoaa pienille ja keskisuurille yrityksille ominaisuuksia, jotka perinteisesti löytyvät vain suurista koneista.

Tässä yhteenveto kaikista uudistuksista:

- **Alemmat maalauskustannukset: Kone levittää maalin nopeammin ja näin työ myös nopeutuu.**
- **Pienempi puhdistustarve: Kone on maalauksessa tarkempi ja koneenkäyttäjällä menee vähemmän aikaa puhdistukseen. Aikaa jää tärkeämpiin toimintoihin.**
- **Suodattimen pidempi käyttöikä: Paremman ilmanpoistojärjestelmän ansiosta suodatin on pitkäikäisempi.**
- **Paremmat työolosuhteet: Tuulettimet pitävät vähemmän ääntä optimoidun ilmanpoistojärjestelmän ansiosta.**

LIGNA-RAPORTTI

HOMAG

LAMINOINTI

LAMTEQ F-200 – LAMINOINTIYKSIKKÖ KAPPALEENKÄSITTELYJÄRJESTELMÄLLÄ HUOLEHTII JOKAISESTA TEHTÄVÄSTÄ

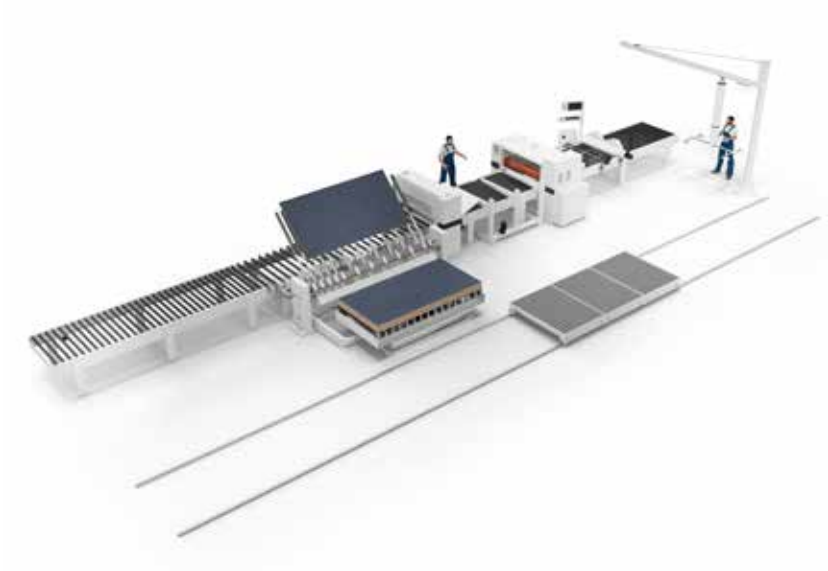
Pinnoiteasiantuntijat kohtaavat nykypäivänä useita eri haasteita. LAMTEQ F-200 laminointiyksikkö kappaleenkäsittelyjärjestelmällä tarjoaa laajan valikoiman ratkaisuja, kuten:

» Ratkaisu ammattitaitoisten työntekijöiden puutteelle: Kaikki toiminnot, jotka vaativat korkeamman tason pätevyyden, hoituvat nyt yhdellä koneenkäyttäjällä. Tämä vapauttaa muut yksinkertaisempiin toimintoihin.

» Henkilöstökustannuksien pieneneminen: Osittain automaattinen materiaalinkäsittely vähentää tarvittavan henkilökunnan määrää, koska järjestelmän operointi vaatii vain kaksi henkilöä.

» Työergonomia paranee: Uusi konsepti tarkoittaa, että henkilökunnan ei tarvitse enää nostaa ja kääntää raskaita työstökappaleita ja fyysinen kuormitus vähenee.

» Tuotantokustannukset pienenevät: Kappaleiden optimoitu virtaus parantaa tuottavuutta, joten enemmän kappaleita voidaan laminoida samalla vaivalla.



HÖYLÄYS

HOMAG esitteli MOULDTEQ M-300 -höyläkoneensa LIGNA:ssa yhdessä palautuslinjaston kanssa — taloudellinen yhdenmiehen ratkaisu ikkunatuotantoon.

Höyläkone on varustettu kuudella työstökaralla, joista kaikki on varustettu erillisillä moottoreilla. Tämä tarkoittaa, että jokaisen karan nopeus on säädettävissä erikseen. Karat ovat varustettu proLock-lukitusjärjestelmällä ja ne voidaan tämän ansiosta vaihtaa nopeasti. Se tekee työn valmistelusta nopeampaa ja helpompaa.

Kun työstö on valmis, palautuslinjasto ottaa työstökappaleet, erottelee ne moottoroidulla rullakuljettimella ja vie ne takaisin koneenkäyttäjälle. Tämä on mahdollista jopa 2,70 m:n pituisille kappaleille.

Koneenkäyttäjä hyötyy tästä usealla eri tavalla: Parempi materiaalivirtaus, tehokkaampi tuotantoprosessi ja parannettu työergonomia.

» Kuusi työstökaraa — optimaalinen kokoonpano ikkunoiden ja ovien valmistajille

Kysy lisää HOMAG:in CNC-työstöratkaisuista:

Sebastian Tamminen
myyntijohtaja
020 771 3303
sebastian.tamminen@projecta.fi

Jouni Häkkänen
myyntipäällikkö
020 771 3320
jouni.hakkanen@projecta.fi

Petri Leivonen
tuotepäällikkö
020 771 3325
petri.leivonen@projecta.fi

Jukka Nevavuo
tuotepäällikkö
020 771 3308
jukka.nevavuo@projecta.fi

TULEVIA TAPAHTUMIA

FORUM WOOD BUILDING NORDIC

25.–27.9.2019 CLARION HOTELLI
TYYNENMERENKATU 2
HELSINKI

Pohjoismaiden johtava puurakennuskonferenssi saapuu Suomeen

"EDISTYNEET PROSESSIT PARANTAMAAN SUORITUSKYKYÄ"

Forum Wood Building Nordic 2019 on kahdeksas pohjoismainen konferenssi, joka keskittyy tulevaisuuden vaneri- ja massiivipuurakentamiseen, resurssitehokkuuteen ja kestävyyteen sekä Pohjoismaisten säädösten ja ohjeiden yhdenmukaistamiseen. Se on Pohjoismaiden johtava puurakennuskonferenssi ja osa kansainvälistä Forum-Holzbau-organisaatiota.

LUE LISÄÄ:

TERVETULOA OSASTOLLEMME!

TULEVIA TAPAHTUMIA

REFERENSSI

”Koneen valinnassa tärkeitä asioita ovat laatu, kestävyys ja luotettavuus.”

» Jani Huovilainen ja Altendorf F45 Evodrive

REI-KAULUSTE

LUOTTAA ALTENDORFIN LAATUUN

Rei-Kaluste on vuodesta 1972 valmistanut erikoiskalusteita julkiskohteisiin Hollolan Kutajärvellä. Nykyinen omistaja Jani Huovilainen on johtanut yritystä vuodesta 2005 ja tällä hetkellä yritys työllistää seitsemän alan ammattilaista.

Tuotannon alkuvaiheista asti on sahauksessa luotettu saksalaisen Altendorfin laatuun. Tällä hetkellä käytössä on kaikkiaan kolme eri ikäpolven laitetta. Viimeisin F45 Evodrive tuli taloon juuri joulun alla ja yrittäjä on tyytyväinen viimeisimpään hankintaansa. Koneen valinnassa tärkeitä asioita ovat laatu, kestävyys ja luotettavuus. Tärkeää on myös yhteistyö koneen valmistajan ja toimittajan kanssa. Altendorf yhdessä Projectan kanssa täyttivät nämä kriteerit hienosti.

Uusi kone on lunastanut sille asetetut odotukset ja samalla on sahauksen tarkkuus parantunut mm. moottoroidun halkaisuvasteen ansiosta. Positiiviset kokemukset aiempien konetoimituksien kanssa vain vahvistuivat tämän uusimman myötä. Kone tuli juuri silloin, kuin oli sovittu eikä toimituksessa muutenkaan ollut moitittavaa.

Rei-Kaluste Oy on vuonna 1972 perustettu pankkien, palvelukeskusten ja muiden julkisten- ja yksityistilojen mittatilaustyönä valmistettavien kalusteiden toimittamiseen erikoistunut puusepäntehdas. Rei-Kaluste Oy kuuluu puuteollisuusyrittäjiin ja on pätevyysluokiteltu Rakentamisen laatu RALA ry:n toimesta. Rei-Kalusteen Jani Huovilainen valittiin 2014 Hollolan vuoden yrittäjäksi.

Rei-Kaluste Oy

www.rei-kaluste.fi

”Verrattuna toisiin vastaavan tyyppisiin laitteisiin testaajat vakuuttuivat Winletin herkistä ja pehmeistä liikkeistä sekä liikenopeuden portaattomasta säädöstä.”

JUKKATALO

VALITSI WINLET 350 -APUKUROTTAJAN LASIEN ASENNUKSEEN

Jukkatalo Oy on Suomen kokenein talotoimittaja, joka on viimeisen 50 vuoden aikana toteuttanut yli 30 000 taloa. Vuonna 2018 alkaneen investointiohjelman yhtenä osana talotehtaalle toimitettiin tammikuussa 2019 lasien asennuksen työergonomiaa parantamaan Projectan myymä GMW Winlet 350 apukurottaja.

”Tarvitsimme liikuteltavan apuvälineen ikkunoiden asennukseen, koska layout-muutosten takia kiinteän alipainenostimen asentaminen oli tässä vaiheessa mahdotonta. Lähetimme kolmen hengen ryhmän testaamaan Winlet 350 apukurottajaa Projectan referenssiasiakkaalle saadaksemme käsityksen laitteen toiminnasta. Verrattuna toisiin vastaavan tyyppisiin laitteisiin testaajat vakuuttuivat Winletin herkistä ja pehmeistä liikkeistä sekä liikenopeuden portaattomasta säädöstä”, kertoo Jukkatalo Oy:n tuotantojohtaja Teemu Aitto-oja.

”Nostin on nyt keventänyt kolmisen kuukautta ikkuna-asennusta ja kokemukset ovat olleet hyvät. Laite toimii juuri niin kuin pitääkin. Kiinteästi asennettaviin alipainenostimiin verrattuna Winlet on tietysti hitaampi, mutta sähköisen pumppukärryn tapaan liikkuva laite paikkaa asiaa helpolla siirrettävyydellään. Itse asiassa työmaakäyttöön kehitetty laite pääsee tehdasolosuhteissa varsin helpolla. Voin lämpimästi suositella laitetta myös työmaakäyttöön” Aitto-oja jatkaa.

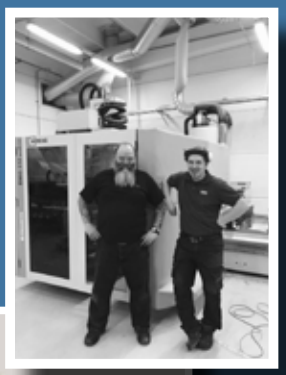
Jukkatalo Oy:n ja Projectan kumppanuus on kestänyt jo pitkään. Vuonna 2006 Projecta toimitti taloelementtien valmistukseen Weinmann-linjan, joka on edelleen Jukkatalo Oy:n tuotannon päälinja. ”Projectalta on tarvittaessa saanut apua päälinjan kanssa ja myös teleservice suoraan valmistajalle toimii erinomaisesti. Pienehkö investointi tutun toimittajan kanssa oli helppoa tehdä. Uskomme yhteistyön jatkuvan hyvänä myös tulevaisuudessa”, summaa Teemu Aitto-oja.

Jukkatalo Oy

www.jukkatalo.fi

ASIAKKAAMME TÄLLI OY

OSALLISTUU PUUMESSUJEN UUTUUSTUOTEKILPAILUUN

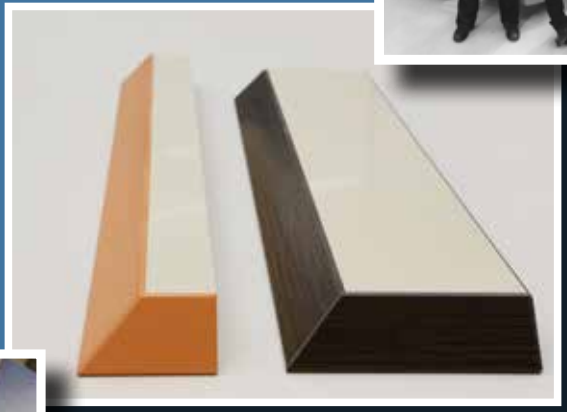


Asiakkaamme Tälli Oy osallistuu Puumessujen uutuustuotekilpailuun vinolistoitetuilla levykomponenteilla. Kestävä ABS -nauhalla listoitettu vinoreuna mahdollistaa vedinhelojen poisjättämisen kalusteovista. Helaton kalusteovi on helposti puhdistettava ja hygieeninen.

Tuote valmistetaan pohjoismaiden ainoalla 45-asteen kulmaan listoittavalla Homag BMG512 CNC-koneella. Yrityksenä Tälli on aina ollut kehityksen eturintamassa ja tällä suurella investoinnilla haluaa tarjota asiakkailleen jotain täysin uutta.

Projecta onnittelee Tälliä ja Homagia innovatiivisuudesta!

”Kilpailuun on tullut ilmoittutumisia mukavasti ja tuotteet kuvaavat hyvin tämän vuoden Puumessujen teemaa eli tehokkuutta”, toteaa Hannu Mennala, Jyväskylän Messut Oy:n myyntipäällikkö. ”Tuotteissa näkyy myös paljon automatiikan ja robotiikan hyödyntäminen, energiansäästön, työturvallisuuden ja ympäristöystävällisyyden mittarit.”



VINKKI

elumatec

NÄIN PIDENNÄT JYRSINKARASI KÄYTTÖIKÄÄ

LÄHDE: ELUMATEC AG:N AIKAKAUSLEHTI NUMERO 9 / 1-2019

elumatec antaa vinkkejä kulumista vastaan:
Kerromme, mihin sinun kannattaa kiinnittää huomiota pidentääksesi jyrsinkarojen käyttöikää.

TUOTTAVUUDEN VARMISTAMINEN JA LISÄÄMINEN

Tämä on elumatecilla ensimmäisellä sijalla alumiini-, muovi- ja teräsprofiilien työstössä. Jotta koneiden toiminta olisi kitkatonta, kaikkien työkaluosien on oltava täysin toimintakykyisiä. Siihen vaikuttavat olennaisesti koneiden hoito ja oikeanlainen käyttö. Annamme sinulle arvokkaita vinkkejä, joilla voit vaikuttaa positiivisesti jyrsinkarasi käyttöikään.

JYRSINKARA ON KONEEN SYDÄN

Sillä on suurin vaikutus työstötarkkuuteen ja siten tuotteiden laatuun. Sitä käytetään jatkuvasti, ja se kannattelee tarvittavaa työkalua. Sen suuren tehon vuoksi sekä meidän että kaikkien muidenkin jyrsinkaroissa esiintyy erinomaisesta laadusta huolimatta edelleen kulumisen merkkejä. Ne vaikuttavat negatiivisesti jyrsinkaran käyttöikään. Se, kuinka kauan jyrsin-kara kestää käytössä, riippuu olennaisesti siitä, missä olosuhteissa järjestelmää käytetään.

SUURI PYÖRIMISNOPEUS LYHENTÄÄ KÄYTTÖIKÄÄ

Koneen kierrosnopeusvaatimuksilla on tärkeä osuus, kun puhutaan työkaluosien kulumisesta. elumatecin koneet toimivat luotettavasti ja vain vähän kuluen myös suurella kierroslukualueella, jos olosuhteet ovat oikeat ja negatiivisia vaikutuksia vältetään parhaalla mahdollisella tavalla. Nämä vaikutukset voidaan esittää hyvin käyttäen esimerkkinä kuulalaakeria. Laakeri havaitsee ei-toivotulla tavalla kiertävän voiman, kuten kierrosluvun kasvamisen. Näin kierrosluvun kasvaessa nelinkertaiseksi (5 000 n/min -> 20 000 n/min) laakerin käyttöikä lyhenee moninkertaisesti. Ei-toivottuja voimia syntyy ensisijaisesti epätasapainon seurauksena. Se aiheuttaa tärinää ja lisää koneenosien kulumista..

Kerromme sinulle, miten nämä voimat voivat syntyä, mitä seurauksia epätasapainosta voi olla jyrsinkaraan, ja miten voit ehkäistä tätä.

Ei-toivottuja voimia syntyy:

- huonosti tasapainotetuista työkaluista
- värinästä
- kadonneesta tasapainosta, kun työkalut ovat kuluneita
- vääristä tai tarkoitukseen sopimattomista työkaluista
- kiinnityskohdassa/rajapinnassa olevan lian aiheuttamasta epätasapainosta

MITEN EPÄTASAPAINON VAIKUTUSTA VOIDAAN VÄHENTÄÄ?

Jotta jyrsinkaraan ja koneeseen ei tulisi ensinkään edellä mainittuja vaurioita, on vältettävä tai vähennettävä epätasapainoa mahdollisuuksien mukaan.

elumatecin asiantuntijoiden vinkit auttavat sinua siinä:

- Käytä vain tasapainotettuja työkaluja. Huolehdi tällöin, että koko kiinnittimestä, kiristysmutterista ja työkalusta koostuva yhdistelmä tasapainotetaan kokonaisuutena.
- Vaihda kuluneet työkalut, jotta vältät epätasapainon ja pyörintäpoikkeamat.
- Pidä rajapinta aina puhtaana ja puhdista se säännöllisesti.
- Älä käytä vääriä tai tarkoitukseen sopimattomia työkaluja.
- Vältä värinä optimoimalla työstöparametrit.

Näillä vinkeillä olet varustautunut mahdollisimman vähän kuluttavaan jyrsinkaran käyttöön. Jotta vältytään ongelmilta, palvelemme asiakkaitamme myös koneiden toimituksen jälkeen. elumatecin käyttötekniikan asiantuntijat ovat aina käytettävissäsi jyrsinkarojen kulumista koskevissa kysymyksissä.

MITÄ VAIKUTUKSIA EPÄTASAPAINOSTA ON JYRSINKARAAN?

- **Laakeripesät vaurioituvat tärinästä. Siitä syntyvä rosoontuminen halkaisijapinnalla on merkkinä vaurioista (kuva 1).**
- **Vetotangossa oleva jousi painuu sisään (kuva 2), mikä johtaa ongelmiin ulostyönnössä tai jopa ulostyöntömekanismien vikaantumiseen kokonaan.**
- **Likahiukkaset tukipinnan välissä saavat aikaan, että työstön aikana työkalu kiertyy karaonttoakselikartiota kohti ja tukipinta rosoutuu (kuva 3).**
- **Tärinän aiheuttamat värinäjäljet (kuva 4) kartiossa haittaavat onttoakselikartiojärjestelmän toimintaa ja kohdistustarkkuutta.**

Kysy lisää elumatecin koneista:
Perttu Lankinen
+358 20 771 3334
perttu.lankinen@projecta.fi

UUTUUS

DIAMUT SWave

– KUPPIHIOMALAIKAT JATKUVALLA LEIKKUUTEKNOLOGIALLA

Markkinat vaativat suurempaa tehokkuutta kaiken kokoisten monoliittisten ja laminoitujen lasilevyjen hiontaan. Diamut vastasi näihin vaatimuksiin tuomalla markkinoille uuden SWave-kuppihiomalaikan tuplahioma- ja KRH-koneisiin. Tavoitteena on luoda uusia tehostandardeja hiomatyöstöille. Jatkuvan siniaallonmuotoisen leikkausteknologian ansiosta laikka avaa uusia mahdollisuuksia:

- tarkempi hiontajälki perinteisiin laikkoihin verrattuna
- tehokkaampi jäähdytys
- huomattavasti vähemmän hiomasiruja
- laadukas lopputulos
- enemmän työstömetrejä
- pinnan optimaalinen esikäsittely seuraavaa työstöä varten käyttäen resinoidihiomalaikkoja
- innovaatio, jonka hyödyt ovat ylivertaiset

"SWave on ensimmäinen siniaallonmukaisella leikkuu-uralla varustettu hiomalaikka. Ura ei läpäise kokonaan laikan timanttiosaa mahdollistaen veden läpivirtauksen työstön aikana. Tämä varmistaa erinomaisen jäähdytyksen, paremman hiontamateriaalin poiston ja sirujen määrän huomattavan vähenemisen."

UUDISTUS PARANTAA TEHOKKUUTTA

Resinoidihiomalaikkaa on myös uudistettu käyttämällä kaksoistimanttikidettä yhdessä laikassa. Lisäksi oikeaan ja vasempaan suuntaan kiertävät hiomalaikat lisäävät työstötehokkuutta.

TARKAT YKSITYISKOHDAT

SWave:n jokainen yksityiskohta on innovatiivinen. Erikoistimanttiseoksen käyttö yhdistettynä uuteen timanttiin lisää terävyyttä ja työstömetrien määrää markkinoiden muihin samankaltaisiin työkaluihin verrattuna. SWave on saatavilla 150, 175 tai 200 mm halkaisijalla kaikkien valmistajien tuplahioma- ja KRH-koneisiin.

HELPPO JA SUJUVA TAPA TILATA!

RATKAISUSI TEOLLISEEN TALOTUOTANTOON

SMARTPREFAB

– KEHITTYNYT RAKENNUSPUUSEPÄNTEOLLISUUS

» Robottiteknologia mahdollistaa täysin automaattisen materiaalinkäsittelyn.

KATSO VIDEO:

Kysy lisää Weinmanni koneista:

Perttu Lankinen
+358 20 771 3334
perttu.lankinen@projecta.fi

smartPrefab avaa uusia mahdollisuuksia rakennuspuusepänteollisuuteen tarjoamalla korkeasti automatisoituja ja verkottuneita ratkaisuja. Kaikki elementtituotannon vaiheet rungon kasaamisesta viimeistelyyn ja ulkoseinän verhoiluun voidaan tehdä tehokkaasti tuotantolinjalla.

Innovatiiviset teknologiat, integroidut robotit ja digitaaliset modulit yhdessä mahdollistavat tehokkaat tuotantoprosessit. Lisäksi tuotantolinjat suunnitellaan siten, että niitä voidaan käyttää lukuisilla eri tavoilla sekä laajentaa uusilla moduleilla tuotannon tai kapasiteettivaatimusten muuttuessa.

”WEINMANN –TULEVAISUUDEN RATKAISU!”

- Integroitu tuotantolinja, jossa koneet ovat yhteydessä toisiinsa
- Robottiteknologia mahdollistaa täysin automaattisen materiaalinkäsittelyn
- Tasainen tietoliikenne-, materiaali-, ja tuotantolinja

HOMAG ja HUNDEGGER ovat sopineet strategisesta kumppanuudesta

MARKKINAJOHTAJAT TEKEVÄT YHTEISTYÖTÄ - MERKITTÄVÄ VOITTO PUURAKENNUSLIIKETOIMINNALLE

HOMAG ja HANS HUNDEGGER AG ovat sopineet strategisesta kumppanuudesta puurakentamisen kokonaisratkaisujen markkinoinnissa. Tavoitteena on kartoittaa koko puutavara- ja esivalmistelurakentamisen prosessiketju sekä laajentaa molempien yritysten tietotaitoa näissä. Kumppanuuden painopiste on asiakkaissa, jotka tulevat hyötymään tästä yhteistyöstä.

HOMAG-konserniin kuuluva **WEINMANN** on puurakenneosien tuotantoon tarkoitettujen koneiden ja järjestelmien asiantuntija ja markkinajohtaja. HUNDEGGER on maailman johtava massiivipuun käsittelyportaalien sekä tukkien ja palkkien käsittelyyn tarkoitettujen koneiden ja järjestelmien toimittaja.

”Tämä kumppanuus on ainutlaatuinen. Jatkossa tarjoamme asiakkaillemme kokonaisvaltaisia integroituja ohjelmistoratkaisuja yhdestä lähteestä”, kertoo HOMAGin globaalin myynnin ja markkinoinnin varatoimitusjohtaja Dr. Markus Vöge. ”Kehitysprojektien intensiivisestä yhteistyöstä on sovittu.”

”Yhteistyö antaa meille mahdollisuuden avata uusia markkinoita ja hyödyntää HOMAGin projektiosaamista”, kertoo Walter Fahrenschon, **HANS HUNDEGGERAG**:n myynti-, markkinointi- ja palvelutoimintojen ja hallituksen johtokunnan jäsen. ”Olemme löytäneet HOMAGista ihanteellisen kumppanin tähän. ”

”Puusepät ja puurakennusala ovat odottaneet tätä yhteistyötä monien vuosien ajan”, korostaa WEINMANNin myynti- ja markkinointijohtaja Hansbert Ott.

Vuonna 1978 perustettu Hans Hundegger AG valmistaa innovatiivisia puuntyöstökoneita. Muutamassa vuodessa yrityksestä on tullut CNC-ohjatun puuseppäteknologian maailmanmarkkinajohtaja yli 90 prosentin markkinaosuudella. Yli 5300 Hundegger-konetta on käytössä maailmanlaajuisesti puurakennusteollisuudessa, kuten puusepänteollisuudessa ja valmistalojen valmistuksessa. Yhtiön vahvuudet ovat pääasiassa kone-, ohjaus- ja ohjelmistokehityksessä. Noin 470 työntekijää ja heidän asiakkaansa muodostavat yhtiön tukipilarin. Asiakkaita pidetään pitkäaikaisina yhteistyökumppaneina, minkä vuoksi omistaja on keskittynyt asiakaspalveluun. Tällä hetkellä HUNDEGGER Hawangenin liikevaihto on noin 100 miljoonan euroa.

PROJECTA

TALONRAKENNUS-TEOLLISUUDEN LUOTETTAVA KUMPPANI.

Innovatiiviset ratkaisut pienille, keskisuurille ja suurille yrityksille.

KYSY LISÄÄ!

Perttu Lankinen
+358 20 771 3334
perttu.lankinen@projecta.fi

Hundegger

PROJEKTEIHIN VOIMME TARJOTA MYÖS HUNDERGGERIN SAHOJA!

PUUMESSUILLA 2019 OSASTOLLAMME:

ALTENDORFIN UUSI ASA-TURVA-JÄRJESTELMÄ estää onnettomuuksia

Altendorfin tarkistuspyörösahan uusin tuotekehitys herätti paljon kiinnostusta LIGNA-messuilla. Ympäri maailmaa tulleet messuvieraat säikähtivät, kun koneen esittelijä siirsi kätensä sahanterän lähelle. Uuden kehitystyön ansiosta käteen ei tullut naarmuakaan. Sahanterä, halkaisijaltaan 400 mm ja kierrosnopeudeltaan 5000 rpm yksinkertaisesti katosi kokonaan, alle sekunnissa. Terä myös pysähtyy täysin, toisin kuin muiden valmistajien, joten suojajärjestelmä toimii myös suurempien terien kanssa. Kaikki paikallaolevat koneenkäyttäjät, jälleenmyyjät ja kansainväliset asiantuntijat lähtivät messuilta vakuuttuneina siitä, että turvajärjestelmä "ASA" ei anna onnettomuuksien tapahtua. Kolmivaiheinen järjestelmä käyttää useita eri teknisiä ratkaisuja, jotta turvallisuus on taattu.

KONEENKÄYTTÄJÄT TURVASSA, SAMOIN KONE

Karl-Friedrich Schröder, Altendorf-tuotantokehitysryhmän johtaja, kertoi messuilla kansainvälisille jälleenmyyjille, miten tämä uraauurtava projekti sai alkunsa: "Olemme aina olleet huolissamme siitä, että kaikki olemassa olevat suojajärjestelmät reagoivat vasta onnettomuuden tapahduttua, mukaan lukien tunnettu "Saw Stop"-järjestelmä. Järjestelmät myös vahingoittavat konetta. Halusimme koneen reagoivan nopeammin suojaamaan koneenkäyttäjää sekä välttämään vahingot ja hengenvaaralliset onnettomuudet. Tämä tarkoittaa sitä, että vaaran tunnistus täytyy tapahtua aikaisin ennen kuin käyttäjä edes havaitsee vaaraa. Tätä varten kehitimme kolmevaiheisen järjestelmän. Ensimmäisessä vaiheessa kone lähettää optisen signaalin. Toinen vaihe vähentää sahanterän kierrosnopeutta, joka lisää huomattavasti käyttäjän tuntemaa vastusta. Tällä saadaan arvokasta aikaa – arvokkaita sekunnin murto-osia – jotka valmistavat koneen kolmatta vaihetta varten, jossa terä pysähtyy ja teräyksikkö tippuu alas sahauspöydältä."

VAARATILANTEEN AIKAINEN HAVAITSEMINEN ON OLENNAISTA

Altendorfin järjestelmä perustuu siihen, että se havaitsee vaaratilanteen ajoissa. Erilaiset määritellyt tilanteet tunnistetaan parametreiksi ja luoki-

tellaan käyttämällä kameroita tietojen keräämisessä. Tietokone synkronoi ja tulkitsee kerätyt tiedot. Jos järjestelmä havaitsee mahdollisen vaaratilanteen, se aloittaa kolmevaiheisen toimintosarjan, joista ensimmäiset kaksi vaihetta varoittaa käyttäjää ja kolmas vaihe poistaa vaaran täysin: pääsahanterä pysähtyy erittäin nopeasti ja teräyksikkö tippuu pöydän alle. Saha voi jatkaa työstöjä heti vaaratilanteen jälkeen, sillä kone ei vaurioidu ollenkaan (toisin kuin muissa markkinoilla saatavissa suojajärjestelmissä). Aikainen havaitseminen antaa terälle aikaa hidastua ja tippua hallitusti, joten sahausyksikköön ei kohdistu ylimääräistä stressiä.

OPTINEN JÄRJESTELMÄ TUNNISTAA MYÖS TYÖKÄSINEET

Koneenkäyttäjien turvallisuus on Altendorfin ehdoton prioriteetti, joten huolenaiheena alusta asti oli se, ettei työkäsineet huijaa järjestelmää. Pian ilmeni, että optiset havaitsemistekniikat olivat tässä suhteessa lupaavampia kuin anturipohjaiset ratkaisut. Käytössä olevat kamerajärjestelmät on suunniteltu tunnistamaan vaaratilanteet siitä huolimatta, onko käyttäjällä hanskat kädessä vai ei. Tämä optinen ratkaisu ylittää siis merkittävästi anturipohjaisten järjestelmien mahdollisuudet, jotka reagoivat vain lämpöön ja ihmisihoon.

MATERIAALILLE EI RAJOITUKSIA

Järjestelmä toimii kostean puun ja johtavien materiaalien ja pinnoitteiden kanssa eikä järjestelmä millään tavoin rajoita tarkistuspyörösahan käyttöä. Karl-Friedrich Schröder jatkaa: ”Altendorfilla tiedämme, että yli 130 maassa suurella osalla koneenkäyttäjistä ei ole erikoiskoulutusta. Järjestelmämme suojaa kaikkia koneenkäyttäjiä loukkaantumisilta ja poistaa vaurioiden aiheuttamat seisokit.”

Se, kuinka pian Altendorf pystyy aloittamaan turvajärjestelmän täyden tuotannon riippuu tuotteen turvallisuussertifiointiprosessista. Teknisesti järjestelmä toimii jo nyt hienosti – kuten LIGNA:ssa vierailleet näkivät omin silmin. Altendorf ei kuitenkaan aio oikoa mutkia hyväksynnän suhteen: koneenkäyttäjät ansaitsevat vain parasta. Patenttihakemukset on nyt tehty ja prosessi on alkanut.

HUOLTOSOPIMUS

– ennakoiva ja huoleton ratkaisu koneen omistajalle

Kysy lisää huoltosopimuksesta:

Matti Laaksonen
+358 20 771 3393
matti.laaksonen@projecta.fi

TARPEISIIN PERUSTUVAA PALVELUA

Huoltosopimuksen sisältö suunnitellaan aina asiakkaan kanssa yhdessä. Tarjoamme neljää eri huoltopalveluosaa, joista asiakas voi oman tarpeensa mukaan valita, mitä palveluita hän sopimukseensa haluaa sisällyttää.

Huoltosopimus räätälöidään asiakaskohtaisesti, jolloin asiakas ei joudu maksamaan turhasta. Näin asiakkaana tiedät tarkalleen, minkälaista vastinetta rahoillesi saat ja mistä maksat.

Sisällyttämällä huoltotarkastukset ja määräaikaishuollot, varmistat ennalta arvaamattomien tuotantokatkosten minimoinnin ja huolettoman koneiden ylläpidon. Luottamalla Projectan tarjoamaan tekniseen tukeen ja häiriönselvityspalveluun, minimoit häiriöistä aiheutuvat tuotantokatkokset. Tehokkaalla vikakorjauspalvelulla korjauksien vasteaika jää minimiin. Oikein rakennettu varaosapalvelu tukee toimintaa ja varmistaa koneillesi valmistajan alkuperäisosat. Autamme myös ohjelmistojen ylläpidossa ja tavoitettavissasi on halutessasi etähuolto- ja muut IT-tukipalvelumme.

HUOLTOSOPIMUS VARMISTAA KATKEAMATTOMAN TUOTANNON

Uuden koneen hankinnan yhteydessä luontevin ja varmin ratkaisu on liittää asiakkuutesi heti huoltosopimuksen piiriin. Samalla jo käytössä olevat koneet ja järjestelmät hyötyvät huoltosopimuksesta. Käytössä olevien koneiden huolto-ohjelma aloitetaan näissä tapauksissa huoltotarkastuksella. Huoltotarkastuksessa tehdään tarkka arvio koneen teknisestä kunnosta, jonka perusteella laaditaan ehdotus ensihuollon toimenpiteistä.

Projectan huoltosopimuksella varmistat, että koneesi huolletaan ja korjataan aina valmistajan kouluttamien huoltoteknikkojen toimesta tehtaan laatimien huoltosuositusten mukaisesti. Toimitamme jokaisesta toimenpiteestä yksityiskohtaisen raportin, joka kertoo koneesi nykytilanteen ja kunnon. Raportti sisältää myös arvion ja ehdotuksen tulevista tarpeista, jotka edesauttavat asiakaskohtaisen jatkohuollon suunnittelua. Huoltosopimuksella pidät huolen, että koneellesi muodostuu kattava ja luotettava tehtaan ohjeistuksen mukainen huoltohistoriaraportti, joka tukee myöhemmin laitteen jälleenmyyntiarvoa uusia investointeja tehdessä.

PALVELUKOKONAISUUS:

- Huoltotarkastukset ja määräaikaishuollot
- Tekninen tuki ja häiriönselvityspalvelut
- Varaosapalvelu
- Ohjelmistot ja IT-tukipalvelut

PUUMESSUILLA 2019 OSASTOLLAMME:

HOMAG

HOMAGIN AUTOMAATIOJÄRJESTELMÄT

Homag Automation tarjoaa laajan valikoiman palveluita, jotka mahdollistavat kustannustehokkaan valmistuksen varastotekniikan, automaation ja robotiikan, kokoonpanotekniikan, poiminta- ja lajittelu- sekä pakkaustekniikan aloilla.

AUTOMAATTIVARASTOT

Horisontaaliset automaattivarastot tarjoavat enemmän liikkumavaraa yhdessä koneiden kanssa. Varastot käsittelevät useita eri materiaaleja ja ovat ihanteellinen ratkaisu tehokkaaseen tuotantoon.

LAJITTELU- JA KERÄYSJÄRJESTELMÄT

Linjojen lajittelu ja keräysjärjestelmät tasoittavat tuotevirtauksia, järjestää ne tarvittaessa ja lajittelee ne joustavasti todelliseen tuotantoprosessiin.

KAAPPIPURISTIMET

Yksinkertaisesta kaappipuristimesta aina räätälöityihin kokoonpanolinjoihin, jotka mahdollistavat ratkaisut räätälöityihin asiakaskohtaisiin projekteihin ja lopputuotteeseen.

PAHVILAATIKON LEIKKUUKONEET

Kustannustehokkaat konseptit pakkauksiin eräkokoon 1. saakka. Jokaisessa pakkauksessa räätälöity ulkoasu, joka mahdollistaa parhaan tuotesuojauksen. Helppo ja nopea valmistaa erilaiset pakkaukset.

AUTOMAATTISESTI OHJATUT AJONEUVOJÄRJESTELMÄT

Automaattiset ohjattu ajoneuvo (AGV) -järjestelmät tarjoavat joustavan ja täysin automatisoidun ratkaisun prosessointivaiheiden yhdistämiseksi tuotannon työnkulussa. Valikoima sisältää manuaalisesti toimivista yksittäisistä koneista automatisoituihin käsittelykeskuksiin. Miehittämätön kuljetusjärjestelmä edustaa automaatiota, joka ei sisällä jäykkiä linkkejä tai järjestelmiä.

Tämän uuden logistiikkatyylin tarjoamia kaikkia etuja voidaan soveltaa sekä kauppaan että teollisuuteen sarjojen tuotannosta eräkokoon 1 asti.

Itse ajavat kuljetusvälineet liikkuvat vapaasti huoneen läpi ilman mekaanisia apuvälineitä, kuten kiskoja. Juuri tämä tekee niistä joustavia logistiikkatehtäviä hoidettaessa. Automaattisia ohjattuja ajoneuvojärjestelmiä voidaan myös mukauttaa uusiin olosuhteisiin pienellä vaivalla, jos tuotantoprosessiin tai tuotanto-ohjelmaan tehdään muutoksia.

Skaalattava järjestelmä avaa aivan uusia mahdollisuuksia verkkojärjestelmiin ja tarjoaa tarvittavan joustavuuden jatkokehitykseen.

ROBOTIIKKA

Robottiratkaisut puu- ja huonekaluteollisuudelle; tuottavuutta täysin automaattisesti HOMAG:n robottisoluilla.

Robotti on todella monipuolinen

Riippumatta siitä, käsitelläänkö sitä sahaamisen, laminoinnin, reunojen käsittelyn, poraamisen, reitityksen, kokoamisen, pakkaamisen tai lajittelun ja poiminnan yhteydessä - robotit ovat monipuolisia eräkokoon 1 kuuluvissa pienissä sarjoissa. Innovatiiviset syöttö- ja pinoamisjärjestelmät tai pick-

and-place -sovellukset takaavat korkean suorituskyvyn maksimaalisella toistotarkkuudella ja poikkeuksellisen tarkasti.

Robottijärjestelmät automaatioon

Teollisuusrobotit voivat käyttää täysimääräisesti voimaansa esimerkiksi CNC-työstösolujen, reunalistoituslaitteiden, bufferointi- ja poimintajärjestelmien, kokoonpanojärjestelmien ja pakkauslinjojen automatisoinnissa riippumatta siitä, onko kyse tuotantosolun yksilöllisestä rakenteesta, jolla on erilaiset syöttö- ja ladontatilanteet, osien lajittelu-, kääntö- ja kohdistusasemat, osien tarkastus tai osien purkaminen.

Solunohjausjärjestelmä mahdollistaa helpon toiminnan sarjatuotannosta erän 1 tuotantoon.

Yksi robottisolu, monia etuja tuotannollesi:

» vähän huoltoa

» korkea käyttöaste

» parempi tehokkuus

» suurempi joustavuus

» parempi ergonomia

» parempi prosessien luotettavuus

» vähemmän osien vaurioita

» toistettavuus ja joutuisuus

PALUUKULJETTIMET

Työkappaleen palautus automaattisessa reunalistoituksessa

HOMAG: n työkappaleen palautukset ovat täydellinen lisä yksipuolisiin reunalistoituskoneisiin. Ihannetapauksessa linjassa reunanauhoituskoneen ominaisuuksien kanssa, työkappaleen palautus optimoi huonekalujen tuotannon koko listoitusprosessin. Materiaalivirta on automatisoitu ja oikeaaikaista, mikä tekee reunanauhakoneesta tehokkaamman. Tuloksena on ”leanimpi” ja tehokkaampi listoitusprosessi, välittämättä siitä, tuotatko eräkokoa 1, asiakaskohtaisia tilauksia vai sarjaa.

Lähtötason palauttimesta aina täysin automatisoituun kappaleen kiertoon

Yhdistettynä palauttimeen jopa HOMAG-reunalistoituskoneiden lähtötason mallit voidaan suunnitella optimaalisesti, tehokkaasti ja ergonomisesti. Automaation ansiosta yksi koneenkäyttäjä riittää työkappaleiden täydelliseen käsittelyyn. Automatisoitu osien virtaus on ratkaiseva etu verrattuna kilpailijoihin, jotka syöttävät työkappaleita edelleen käsin.

HOMAG palautuskuljettimet sopivat myös ihanteellisesti huonekalujen tuotantoon korkean automaatiotason kanssa. Painopiste on jatkuvassa, tehokkaassa ja joustavassa tuotantoprosessissa, jossa työkappaleet tunnistetaan viivakoodilla. Yhdellä tai kahdella portaalilla osia käännetään ja siirretään vastaavasti, toimitetaan listoituskoneelle tai poistetaan prosessista. Työkappaleet, joissa on viimeistelty reunanauhoitus, kuljetetaan pois tai ne pinotaan.

HOMAG: n palautuskuljettimet ja reunan listoituskoneet ovat koon, nopeuden ja ohjausjärjestelmän suhteen täysin suunniteltu toimimaan keskenään.

Reunojen ja pinnan suojaus

Lisäetuna työkappaleen palautuksesta on hellä ja suojaava työkappaleiden käsittely. Homag-listoituskone päättää, käytetäänkö ilmakevennyspöytää vai alipainetartuntaa. Prosessin laatu paranee huomattavasti kaikilla ratkaisuilla.

Tämä tarkoittaa, että käytännössä kaikkia – pienistä, kevyistä työkappaleista suuriin, painaviin työkappaleisiin – voidaan käsitellä. Jopa herkkiä pintoja, kuten alumiinista tai ruostumattomasta teräksestä valmistettuja, voidaan kuljettaa ilman ongelmia. Ergonomia tarjoaa huomattavaa hyötyä koneenkäyttäjälle ja lopettaa raskaiden esineiden manuaalisen käsittelyn.

Työkappaleen palautuksen edut tuotannollesi:

» parempi koneen käyttöaste ja merkittävästi vähentyneet seisokit

» laaja valikoima työkappaleita

» korkea kannattavuus ja lyhyet poistoajat

» lisääntynyt laatu

» ergonominen käsittely

» yksinkertainen käyttö

» henkilöstön joustava organisointi

SYÖTTÖ JA PINOAMINEN

Suorituskykyiset syöttö- ja pinoamisjärjestelmät puu- ja huonekaluteollisuudelle

Tuotantoketjut käyttävät eri suorituskykyluokkien syöttö- ja pinoamisjärjestelmiä. Järjestelmä asettaa yksittäiset paneelit muodostaen materiaalipinoja (paneelipaketti) tai yhden levyn asemia.

PUUMESSUILLA 2019 OSASTOLLAMME:

HOMAG

MATERIAALINKÄSITTELYN SUURI JOUTUISUUS TUOTANNOSSA

Tarjoamme yksipuolisia ja kaksipuolisia syöttö- ja pinoamisjärjestelmiä, jotka ovat yhteensopivia kaikkien koneiden kanssa. Ne ovat ihanteellisia jatkuvaan syöttöön ja pinoamiseen sovelluksissa, mukaan lukien reunalistoitusjärjestelmät ja porauslinjat. Koneet mahdollistavat korkean suorituskyvyn sisäisessä logistiikassa, lisäävät tuote hallintaa ja joustavuutta koko tuotantoprosessissa.

Luotettava tuotantoteknologia

Kompaktit syöttö- ja pinojärjestelmämme ovat erittäin kestäviä, vaativat vain vähän huoltoa eivätkä vikaannu helposti. Niiden elinikä on erityisen pitkä. Työkappaleet kuljetetaan täysin automaattisesti seuraavaan käsittelyvaiheeseen, kun taas herkät reunat ja pinnat on suojattu HOMAG-käyttötekniikan ansiosta.

Syöttö- ja pinoamisjärjestelmien edut tuotannossa:

» parempi järjestelmän suorituskyky

» turvallinen tuotanto

» materiaalin laatu säilyy

» minimoidut kuljetusajat

» korkea prosessiturvallisuus

PROJEKTISUUNNITTELU

Homag Systems-liiketoimintayksikkö käsittelee monimutkaisia tehdasjärjestelmiä konsultointiprosessista, suunnittelusta ja projektinhallinnasta rakentamiseen, toteutukseen ja käyttöönottoon saakka. Tarjolla olevat laajat ratkaisut kattavat koneet, materiaalin käsittelytekniikan, tiedonkeruun, IT:n ja logistiikan.

HOMAG Systems: Kumppanisi projektisuunnittelussa

Homag hallitsee prosessin kaikkia vaiheita konsultoinnista, suunnittelusta ja projektinhallinnasta kokonaisten tuotantolaitosten käyttöönottoon.

Homag tarjoaa huipputeknisiä ratkaisuja, jotka käyttävät uusinta koneteknologiaa ja jatkuvaa ohjausta, jotta onnistuneesti suunnitellaan kehittyneitä toisiinsa kytkettyjä järjestelmiä.

Täysin verkottunut

Ratkaisumme kattavat koko järjestelmävalikoiman sarjatuotannosta eräkokoon 1.

Tarpeidesi motivoima

Asiakaskohtaiset ratkaisut, kokonaisten järjestelmien luominen ja erinomainen toimialaosaaminen ovat avaintekijöitä, jotka erottavat HOMAG Systems -tiimin muista kilpailijoista.

Erityisen järjestelmän tai solun toimittaminen perustuu vuosien kokemukseen, korkeisiin laatustandardeihin, modulaariseen konerakenteeseen ja täydelliseen suorituskykyyn projektisuunnittelusta luovutukseen. Alkukeskusteluista projektin loppuunsaattamiseen projektipäällikkö on henkilökohtainen yhteyshenkilö ja työskentelee kanssasi ja vie projektin onnistuneeseen päätökseen.

RÄÄTÄLÖIDYT RATKAISUT VAATIVAT ”KUULEMISTA” JA KOORDINOINTIA

Rajapintojen koordinointi tai yhteistyö ulkoisten kumppaneiden kanssa tarkoittaa, että tekemistä on paljon. Pidämme huolta tästä:

Tarjousvaiheesta ...

» Vaatimusten ja tietojen keräys sekä analysointi – kaikki mikä on sinulle tärkeää!

» Optimaalisen konseptin tunnistaminen HOMAG-tuotteiden sekä ulkoisten kumppaneiden avulla – paras ratkaisu sinulle!

» Läpinäkyvät konseptivertailut parhaan tuotanto- ja IT-konseptin määrittämiseksi – varmistetaan, että valitaan paras ratkaisu!

» Tarjous, joka vastaa tarpeitasi

» Ammattimainen hankinta – kaikki yhdestä lähteestä

... toteutukseen

» Yksi keskeinen projektijohto koko projektille!

» Kaikkien alueiden koordinointi – sinulla on aina tieto kaikesta!

» Koordinoitu asentamisen ja kokoonpanon hallinta – laitoksen mahdollisimman lyhyt käynnistysvaihe

» Ammattimainen projektinhallinta + toimialaosaaminen = ihanteellinen kumppani järjestelmän suunnittelulle

» Simulointityökaluja käytetään järjestelmän optimointiin – sen suorituskyky on kokeiltu

» Kokonaiset CE-vaatimustenmukaisuustodistukset ja riskinarvioinnit, mukaan lukien kolmansien osapuolien järjestelmät – turvallisuus varmistetaan aina!

PUUMESSUILLA 2019 OSASTOLLAMME:

REUNALISTOITUS-KONEET JA TAPPI-KONEET

REUNOJEN TYÖSTÄMINEN

Reunojen työstäminen ja reunanauhalistoitusta varten Homag tarjoaa ratkaisuja kaiken kokoisille yrityksille.

REUNALISTOITUSKONEET

HOMAG-reunalistoituskoneet tarjoavat täydelliset reunat vaativille kalustevalmistajille, kaiken kokoisille. HOMAG tarjoaa ensiluokkaisia reunanjalostusratkaisuja monenlaisille prosesseille ja materiaaleille äärimmäisen tarkkuuden.

LAAJA KIRJO KONEITA

HOMAG: n yksipuoliset ja kaksipuoliset reunalistoituskoneet on suunniteltu käsittelemään laajaa materiaalivalikoimaa ehdottoman tarkkuudella ja joustavalla tuotannolla. Reunanauhatekniikan edelläkävijänä tarjoamme sinulle tehokkaita läpisyöttöisiä ratkaisuja muotoiluun ja listoitukseen, soft- ja postformingiin sekä muotokappaleille.

KAIKILLE KÄYTTÄJILLE

Jokainen HOMAGin listoituskone on ratkaisukeskeinen ja räätälöity asiakkaan tuotantoa tuotantoa varten. Homag toimittaa listoituskoneet PK-sektorista aina verkottuneisiin tuotantolinjoihin. Nämä tuotantolinjat ovat suurille huonekaluvalmistajille. Homag on maailman markkinajohtaja kattaessaan koko suorituskykykannan.

Kumppanuuteen suuntautunut, ratkaisukeskeinen, innovatiivinen - HOMAGin reunanauhakoneet.

TAPPIKONEET

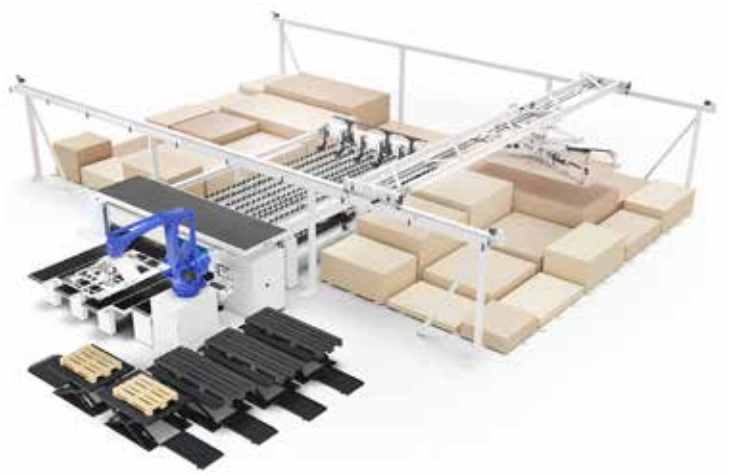
Olipa kyse parkettien valmistuksesta tai huonekalujen, ikkunoiden, ovien, etuosien, paneelien ja komponenttien valmistukseen - HOMAG-tappikoneet luovat täydellisen profiilinlaadun.

PUUMESSUILLA 2019 OSASTOLLAMME:

HOMAG

LEVYJEN PALOITTELU, SAHAUS

Homag tarjoaa sahat ja järjestelmät tarkkaan viimeisteltyyn sahaukseen melkein kaikille materiaaleille – voit työskennellä puun, muovin tai komposiittimateriaalien kanssa. Vastaavat ohjelmistot ja palveluratkaisut varmistavat, että töiden käsittely on nopeaa, joustavaa ja kustannustehokasta.



LÖYDÄ TARPEITASI VASTAAVA TUOTE:

PALKKISAHAT

Olipa kyse etusyöttöisestä sahasta, kulmasahasta tai suuren mittakaavan järjestelmistä, peruslaitteista tai erityisistä lisävarusteista - palkkisahat auttavat sinua käsittelemään työkuormasi entistä joustavammin, nopeammin ja tehokkaammin. Ne tarjoavat sekä puunsepän liikkeille että teollisuusasiakkaita tarkkoja viimeisteletyjä tuotteita kaikentyyppisille puupohjaisille tai muovilevymateriaaleille.

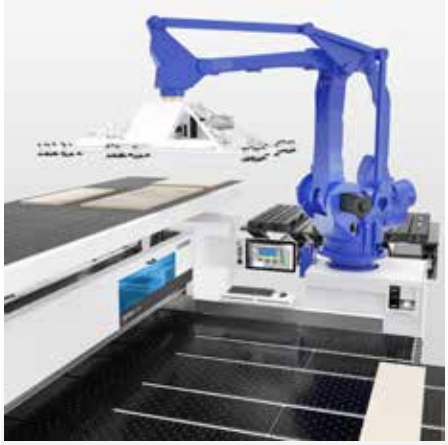
PALKKISAHAT MUOVIEN KÄSITTELYYN

Kuinka voit leikata muovimateriaaleja nopeasti ja tarkasti? Homag palkkisahat P (muoville) -sarjasta. Tästä sarjasta löydät sahat, jotka on varustettu huipputeknologialla - erityisesti muovilevyjen käsittelyyn. Voit hyötyä luotettavista, tarkista leikkausratkaisuista tuotantotarpeitasi varten.

MONITERÄSAHAT

Suurikokoisten paneelimateriaalien nopea, tarkka ja tehokas paloittelu.

Huonekaluteollisuudessa, lattioiden, seinä- ja kattopaneelien, kevyiden paneelien tai ovien ja kehysten puolivalmiiden tuotteiden valmistukseen - HOMAG-moniteräsahoja voidaan käyttää joustavasti.



» Sawteq P-130

PUUMESSUILLA 2019 OSASTOLLAMME:

CNC TYÖSTÖ

Poraus, jyrsintä ja sahaus, samoin kuin työkappaleiden urat - kaikki tämä on mahdollista Homagin koneilla ja järjestelmillä. CNC-työstökeskukset ovat moniköyttöisiä ja joustavia.

CNC-TYÖSTÖKESKUKSET

CNC-työstökeskukset tarjoavat erinomaista tekniikkaa ja yksilöllisiä laitteita, jotka on suunniteltu huonekalujen ja komponenttien tuotantoon sekä massiivipuun ja muovien käsittelyyn. Etsitkö 3, 4 tai 5-akselisia ominaisuuksia, HOMAG: n CNC-työstökeskukset ovat sinun ratkaisu parempaan tehokkuuteen ja tuottavuuteen.

Homag tarjoaa ratkaisut kaiken kokoisille yrityksille stand-alone koneesta aina tehdas kokonaisuuksiin.

Haluamme rakentaa menestyksesi yhdessä, kumppanina!

HOMAGin tuotantotekniikat ovat yhtä monipuolisia kuin CNC-koneistuskeskusten tarjoamat laiteominaisuudet, mukaan lukien:

» sahaus

» jyrsintä

» poraus

» listoitus

» mittaus

» 3D-käsittely

Homag tarjoaa ratkaisun portaiden, huonekalujen, ikkunoiden, ovien, sisustusesineiden ja muun valmistukseen. HOMAG CNC -työstökeskuksella voit varustaa kaiken sovelluksen helposti.

Koe maailmanluokan ratkaisut HOMAGilta, joka on puunjalostustekniikan johtava yritys maailmassa.

Kumppanuuslähtöiset, ratkaisukeskeiset, innovatiiviset
- HOMAG:n CNC-koneet.

» PowerEdge ProDuo

» Centateq E-500

» Drillteq L-200

PUUMESSUILLA 2019 OSASTOLLAMME:

HOMAG

MASSIIVIPUU JA PINTAKÄSITTELY

HÖYLÄYS

MOULDTEQ M-300 -höylä yhdessä palautuslinjaston kanssa — taloudellinen yhdenmiehen ratkaisu ikkunatuotantoon.

Höyläkone on varustettu kuudella työstökaralla, joista kaikki on varustettu erillisillä moottoreilla. Tämä tarkoittaa, että jokaisen karan nopeus on säädettävissä erikseen. Karat ovat varustettu proLock-lukitusjärjestelmällä ja ne voidaan tämän ansiosta vaihtaa nopeasti. Se tekee työn valmistelusta nopeampaa ja helpompaa.

WEINMANN PUUTALOJEN RAKENTAMINEN

Puurakenteisten elementtien segmentissä tarjoamme WEINMANN-tuotemerkillä tehokkaita puusepän koneita ja suuria tuotantolinjoja sekä elementtitehtaita. Tarjoamme sinulle ratkaisuja palkkien käsittelyyn, elementtirakenteisiin ja massiivipuun työstämiseen.

- » palkkien käsittely
- » puurunkorakenne
- » valmiit talot
- » massiivipuu ja CLT / LVL-rakennetta

HOMAG LEVEÄNAUHAHIOMAKONEET

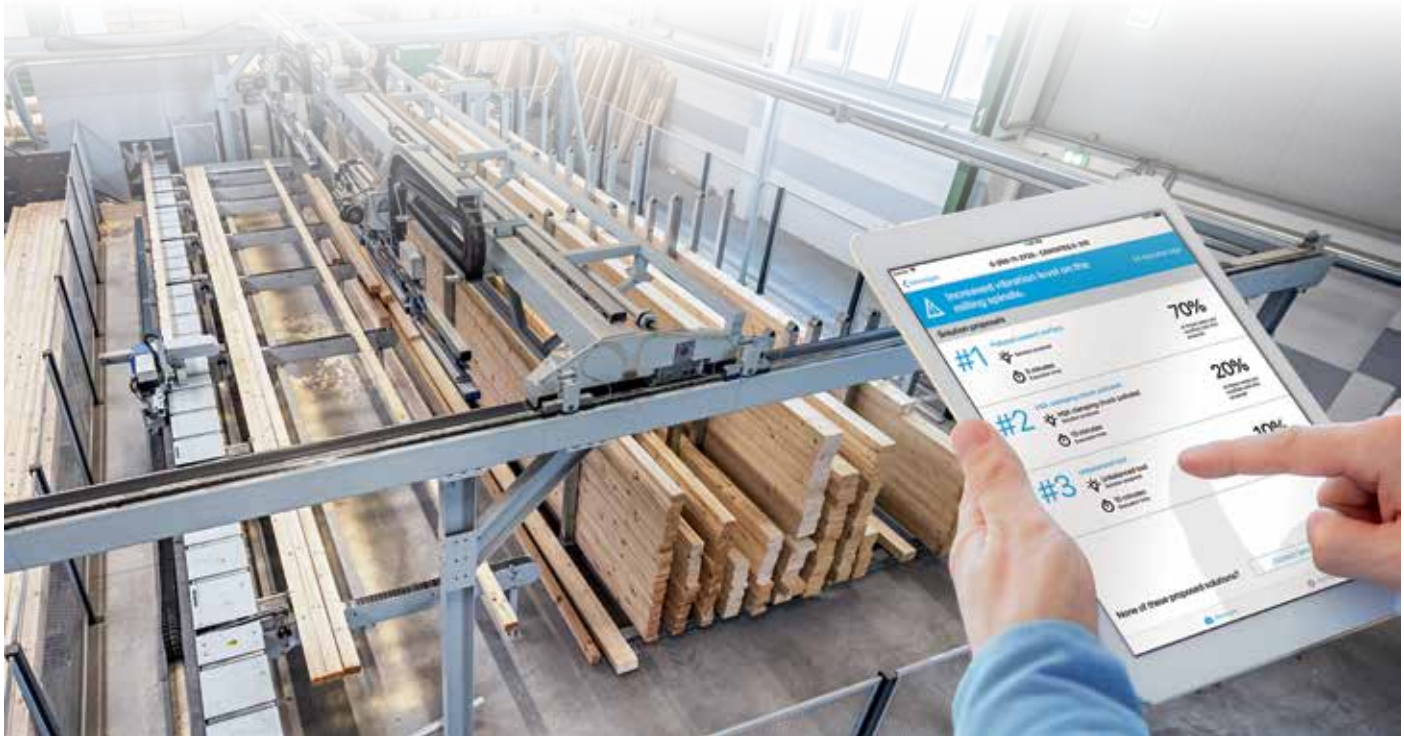
HOMAG-hiontakoneet - massiivipuun, puupohjaisten materiaalien ja vastaavien puupohjaisten levyjen täydellisiin pintoihin.

Teollisuudessa tai puusepänverstaissa: Tarjoamme asiakaslähtöisiä ja standardihiontakoneita kalibrointiin, esihiontaan ja lakkahiontaan. Leveänauhahiomakoneet on varustettu erilaisilla hiontayksiköillä, joilla on erilaiset hiontatelat ja hiontahihnat. Harjayksiköt voidaan myös konfiguroida strukturoitujen pintojen käsittelyyn.

Leveänauhahiomakoneet (kutsutaan myös kalibrointikoneeksi) käytetään massiivipuun pinnan hiontaan, arkkimateriaalin hienohiontaan tai välihiontaan maalauksen aikana ja suurten pintojen hiontaan.

HOMAG-koneiden hiontaleveys on 1 100 - 1 650 mm, konekonetyypistä riippuen, ja työstettävä työkappaleen paksuus 3 - 200 mm vaivattomasti.

Koneet voidaan varustaa ylivertaisilla magneettisilla MPS-talloilla jotka varmistavat kaikkien neljän sivun sekä jopa työkappaleen keskellä eri hionta paineen.



PUUMESSUILLA 2019 OSASTOLLAMME:

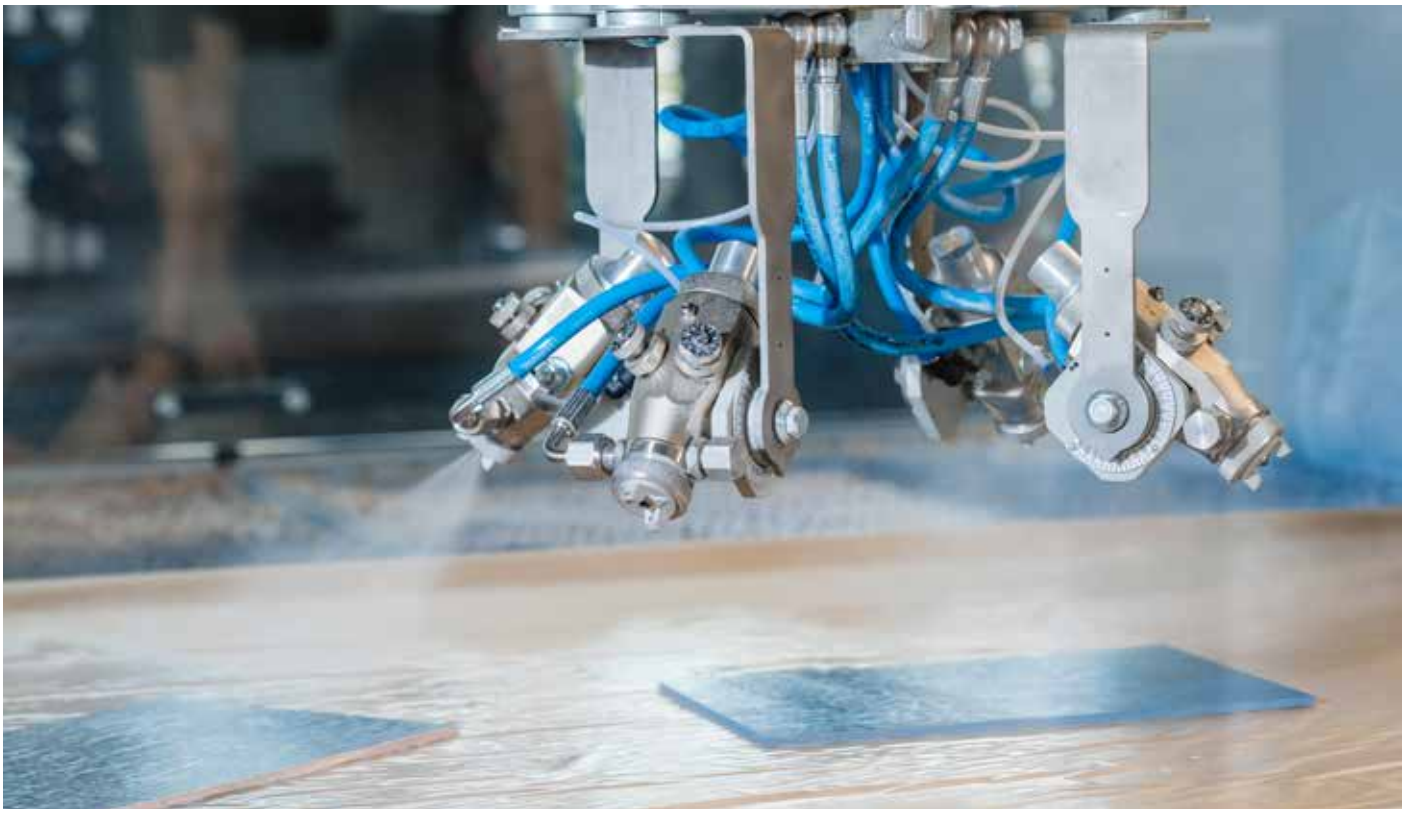
RUISKUMAALAUS SPRAYTEQ AUTOMAATIT

Kalusteet, keittiöt, sisustuselementit, portaat tai ovet, joiden pinnat on lakattu, tarvitsevat vakuuttavan ja virheettömän ulkoasun ja virheettömän viimeistelyn.

Maalausautomaateilla tarjoamme pienille tai keskisuurille yrityksille ratkaisuja pintojen maalaamiseen vesi- tai liuotinpohjaisilla pinnoitteilla.

HOMAG räätälöi yksilöllisesti järjestelmät ja tarjoaa tarpeisiisi ratkaisuja aina erillisestä koneesta laajaan viimeistelylinjaan. Äärimmäisen automatisoidun tehokkuuden saavuttamiseksi ratkaisumme voidaan varustaa myös automatisoiduilla kappaleiden käsittelykonsepteilla sekä kuivaustekniikalla.

» Sprayteq S-100



ELINKAARIPALVELUT / HUOLTO JA TUOTETUKI

ELINKAARIPALVELUT

Perinteisten palvelujen, kuten asennuksen, kunnossapidon ja korjausten lisäksi Life Cycle Services yhdessä Projectan huollon kanssa tarjoavat palveluja koneille ja järjestelmille koko koneen elinkaaren ajan. Tarjoamiimme palveluihin kuuluvat kaukopalvelut, verkossa saatavilla olevat varaosat, tuotantotuki ja 24-tunnin palvelu.

OLEMME KUMPPANISI KOKO KONEESI ELINKAAREN AJAN:

”Elinkaaripalvelut” sisältävät kaikki koneen ja järjestelmien elinkaaren toiminnot varaosien hallinnasta, tarkastuksista ja kunnossapidosta aina etähuoltoon tai päivitykseen ja koulutusohjelmiin saakka. Nämä palvelut tarjotaan kattavan globaalin palveluverkostomme kautta, jonka osa myös Projectan huolto on. Saat ammattitaitoista ja luotettavaa tukea korkeasti koulutettuilta työntekijöiltä. Optimaalinen palvelu ja yksilöllisen tuotetuki - tarjoamme ratkaisuja, jotka on räätälöity tarkalleen yrityksesi vaatimuksiin.

PUUMESSUILLA 2019 OSASTOLLAMME:

HOMAG

OHJELMISTOT

HOMAG Consulting ja Software sekä IMOS AG tarjoavat konsultointi- ja IT-ratkaisuja huonekaluteollisuudelle ja puusepänliikkeille. Ohjelmistomme varmistavat jatkuvan tiedonkulun työ- ja tuotantoprosesseissa.

ESIMERKKEJÄ OHJELMISTOISTAMME:

IMOS AG

Yritys kehittää erikoistuneita ohjelmistoratkaisuja huonekalu- ja sisustusteollisuudelle. IMOS AG toimittaa yrityksille – yksittäisistä jälleenmyyjistä teollisiin massatuottajiin maailmanlaajuisesti – CAD | CAM-ohjelmistoja suunnittelu-, valmistus- ja jakeluprosessien helpottamiseksi. Ohjelmistoalusta yhdistää useita prosesseja, mukaan lukien verkkokaupan, suunnittelun ja analyysin, tuotantolaitosten automatisoinnin ja olemassa olevien IT-ratkaisujen integroinnin.

Asiakaskuntaan kuuluu pieniä ja keskisuuria yrityksiä, jotka valmistavat erittäin räätälöityjä tuotteita, sekä alan johtavia massatuottajia. IMOS AG toimittaa myös verkkopohjaisia ratkaisuja ja palveluita komponentti- ja laitteistoalalle, jotta digitaaliset tuotetiedot voidaan toimittaa nopeasti ja helposti huonekalujen kehitysprosessiin.

CUT RITE -OPTIMOINTIOHJELMISTO

– TEHOKKUUS VÄHENTÄÄ KUSTANNUKSIA

Cut Rite on maailman johtava ohjelmisto levymuotoisten materiaalien leikkaustoimintojen optimoimiseksi. Tämä tehokas, käyttäjäystävällinen ohjelma optimoi nopeuden tai jätteet ja näin ollen vähentää kustannuksia.

Hyötyjä:

- Pienikin työ on nopea optimoida verrattuna manuaaliseen optimointiin – automatisoi prosessia
- Nopeampi leikkausprosessi ja materiaalisäästöt prosessin tehostamisen ansiosta
- Optimoitu projektinhallinta ohjelmiston avulla, joka on täysin integroitu kokonaisprosessiin
- Tarpeisiin perustuvat laajennusvaihtoehdot modulaarisen rakenteen seurauksena
- Kehittynyt algoritmi, joka perustuu yli 35 vuoden kokemukseen
- Yksilöity parametrointi
- Voidaan integroida IT-ympäristöön

WOODSTORE

– VARASTOINNIN HALLINTAJÄRJESTELMÄ LÄPINÄKYVÄLLE TIEDON- JA MATERIAALIN VIRRALLE

WoodStoren avulla HOMAG tarjoaa varastointijärjestelmilleen älykkään ohjauksen. Se on kunkin järjestelmän aivot ja optimoi kaikki prosessit. WoodStore yhdistää ostojärjestelmän tilausten käsittelyn, hallitsee poistoja ja optimoi materiaalin liikkeet. Woodstore laskee asiakkaiden tarpeisiin parhaiten sopivan järjestyksen varastointiin.

Hyötyjä:

- Ei levyjen hakua: Helppo levyjen käsittely suurelle määrälle eri lajikkeita
- Materiaalinkäsittelyn optimointi: Varastoidaan vain ne määrät, joita tarvitaan ennakoitavissa olevaan tuotantoon
- Kustannussäästö: Jätepalat käytetään tuotannossa
- Henkilöstöresurssien säästö: Levyjen paloittelu ja materiaalin siirtely on erotettu toisistaan
- Tarpeettomien varastojen vähentäminen: Materiaalien kulutus sovitetaan tilausjärjestelmän ja tilausten suunnittelun kanssa
- Ei kalliita seisokkeja: Koneiden jatkuva käyttö
- Ei tuotantohäiriöitä, joita materiaalin puute aiheuttaa: Optimointi käyttää vain käytettävissä olevaa materiaalia tuotannon suunnitteluun

INTELLIDIVIDE-OPTIMOINTIOHJELMISTO

– HELPPO TAPA SAAVUTTAA YKKÖSLUOKAN OPTIMOINTITULOKSET

Lataa vain osaluettelo. Tehty! intelliDivide antaa sinulle mahdollisuuden valita optimoidut leikkauskuviot hetkessä. Vaatimuksista riippuen tulokset voivat perustua jätepalojen vähentämiseen tai keskittymiseen lyhyimpiin valmistusaikoihin tai yksinkertaiseen käsittelyyn. Tämä kaikki ilman, että sinun on investoitava ohjelmistoihin ja laskentatehoon – ohjelmiston saat suoraan Tapio-pilvestä.

Hyötyjä:

- Tapio-ready HOMAG-sahasi kanssa
- Ei pääomasijoituskustannuksia, ei laitteistokustannuksia
- Pienennetyt henkilöstökulut ja nopeampi tuotanto
- Joustava ja mobiili

WOODWOP CNC-OHJELMOINTIOHJELMISTO

– TYÖKAPPALEIDEN HELPPO OHJELMOINTI 3D-MUODOSSA

WoodWOP-käyttöliittymä on tehty suureen graafiseen käyttöympäristöön. Työkappale, työstövaiheet ja kiinnityslaitteet näytetään 3D-muodossa. Jyrsintä, poraus ja sahan leikkaukset voidaan ohjelmoida nopeasti ja helposti syöttämällä käsittelyparametrit, ja ne voidaan sitten tarkistaa välittömästi grafiikka-alueelta. Tämä mahdollistaa ohjelmoinnin luotettavuuden ja antaa sinun seurata jatkuvasti ohjelman luomista.

Hyötyjä:

- WOP-ohjelmointi, CAD ja CAM yhdistetään yhdeksi ohjelma kokonaisuudeksi
- Erittäin helppokäyttöinen ja tarjoaa ohjelmoinnin luotettavuuden nykyaikaisen 3D-käyttöliittymänsä ansiosta
- Voidaan laajentaa erilaisilla lisämoduuleilla

PUUMESSUILLA 2019 OSASTOLLAMME:

TAPIO

- DIGITAALINEN SOVELLUSALUSTA PUUTEOLLISUUDEN ARVOKETJULLE

Tapio on digitaalinen puuteollisuuden sovellus, joka kattaa koko puuteollisuuden arvoketjun. Tapio-sovellusalusta mahdollistaa tarvittavien digipalveluiden käytön, keräten puuteollisuuden tuhansien tuotantokoneiden digituotteet, materiaalit ja työkalut IoT-alustalle (Internet of Things). Tapio tuo käyttäjiensä ulottuville insinöörien tietotaidon, huoltopalvelut, softajärjestelmien asiantuntijuuden ja konsultoinnin.

Tapio palvelee kaikenkokoisia yrityksiä ja toimijoita maailmanlaajuisesti, ja sen tavoitteena on yksinkertaistaa työmenetelmiä sekä kasvattaa toiminnan tuottavuutta ja laatua. Kattava valikoima digipalveluita mahdollistaa yksittäisten yritysten tehdä prosesseistaan tehokkaampia, nopeampia ja luotettavampia.

Tapio on merkittävä sovellusalusta puuteollisuuden yrityksille, vieden koko teollisuuden alaa kohti digitulevaisuutta. Järjestelmän teknologia on suunniteltu yhteistyössä Microsoftin ja Software AG:n kanssa. Teknologia mahdollistaa tuotannon seuraamisen reaaliajassa. Samalla se seuraa yksittäisten koneiden toimintaa, ilmoituksia ja hälytyksiä.

Tapio-alustan avoin käyttäjäliittymä mahdollistaa kaikkien alan toimijoiden uusien ratkaisujen ja palveluiden kehittämisen puuteollisuuteen. Tapio ei tue ainoastaan CloudReady-koneita, myös vanhemmat ja muiden valmistajien koneet sekä järjestelmäratkaisut on mahdollista liittää järjestelmään.

Huolimatta siitä missä tuotanto ja koneet sijaitsevat tai minkälaisista puuteollisuuden prosesseista on kyse, on tänä päivänä tärkeämpää kuin aikaisemmin pystyä asettamaan koko teollisuuden arvoketju läpinäkyväksi. Toisin sanoen on tarpeen pystyä nopeasti reagoimaan ja koordinoimaan koko tuotantoprosessia. Tapio pystyy tähän.

Suomalaisen suuhun sopiva Tapio-nimi tulee englanninkielisistä sanoista 'tap, input ja output'. Eikä varmasti ole sattumaa, että Tapio on myös suomalaisessa mytologiassa tunnettu metsän jumala.

tapio
digital. wood. works.

PAUL MACHINENFABRIK -SAHAT NYT PROJECTALTA

Paul Machinenfabrik on Etelä-Saksassa oleva tehokkaiden ja laadukkaiden optimointikatkaisusahojen ja moniterähalkaisusahojen valmistaja. Paul Reinhard -konserni on eräs maailman johtavista sahojen valmistajasta keskisuuren- ja suurteollisuuden tarpeisiin.

PAUL BY PROJECTA HALKAISU- JA MONITERÄSAHAT

Paul Machinenfabrik valmistaa asiakkaiden tarpeiden mukaiset tehokkaat ja erittäin kestävät halkaisu- ja katkaisusahat sahateollisuuteen, massivipuunjalostukseen sekä levytehtaille. Sahoihin voidaan yhdistää monipuoliset syöttö- ja vastaanottojärjestelmät sekä kamerat ja katkaisulinjat.

OPTIMOINTIKATKAISULINJAT SLIMLINE BY REINHARDT

Läpisyöttöiset CNC-ohjatulla työntimellä varustetut laadukkaat optimointikatkaisusahat valmistetaan yli 50 vuoden kokemuksella Paul Reinhardt tehtaalla Saksassa. SLIMLINE-sahat voidaan varustella syöttöjärjestelmin, jossa käyttäjä voi ladata etupöydälle katkaistavat kappaleet tai automaattinen syöttölaite voi ottaa kappaleet suoraan nipusta. Tehokkaan ja nopean katkaisun jälkeen kappaleet voidaan lajitella sivutyöntimien avulla haluttuihin paikkoihin ja lokeroihin. Sahat ovat usein varustettu liitumerkintälaittein ja ne voivat toimia pituus- ja/tai laatuoptimoinnilla.

ALAPUOLISET KATKAISUSAHAT

Paul Machinenfabrik on valmistanut alapuolisia katkaisusahoja jo 60 vuotta. Näitä sahoja käyttävät yksittäiset puusepät, sahalaitokset ja huonekalutehtaat.

MONITERÄSAHAT

Paul Machinenfabrik tarjoaa moniteräsaha-ratkaisut sahalaitoksille, massiivipuu- ja levyteollisuudelle. Tuotevalikoimat ja yhdistelmämahdollisuudet ovat rajattomat.

MUITA TUOTTEITA

» klassiset särmäyskoneet

» lautojen halkaisusahat

» automaattiset syöttölaitteet

A
Posti Oy

Posti Green

PRO RATKAISUT TEOLLISUUDELLE JA TEKIJÖILLE

projecta.fi

PROJECTA

Projecta Oy
Lukkosepänkatu 14
20320 TURKU
020 771 30
info@projecta.fi